



## ***Stalinis pjaustytuvas CTS•81, L, XL***

***Naudojimo,  
techninės priežiūros ir saugos instrukcija***



Vardas CEDIMA® ir logotipas - tai



registruoti prekiniai ženklai, kurių autorinės teisės priklauso kompanijai CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH.

Šioje instrukcijoje esanti informacija gali būti pakeista be išankstinio pranešimo.

CEDIMA® pagal šiuos dokumentus garantijos nesuteikia.

Be to CEDIMA® neprisiima atsakomybės už klaidas naudojimo instrukcijoje ir atsarginių detalių sąrašuose, o taip pat už atsitiktinius ir pasekminius nuostolius, atsiradusius dėl pristatymo, paslaugų/darbo atlikimo ar medžiagos naudojimo.

© CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH  
Celle/Vokietija

Visos teisės saugomos. Be išankstinio raštiško leidimo jokia dokumentų dalis negali būti kopijuojama, pritaikyta, persiųsta, išsaugota duomenų laikmenose ar išversta į kitas kalbas, išskyrus tuos atvejus, kas yra leidžiama pagal autorinių teisių įstatymus.

CEDIMA® • Techninė dokumentacija • 2012  
Naudojimo instrukcijos vertimas 70 999 80329



## Turinys

	<b>Atitikties deklaracija .....</b>	<b>4</b>
	<b>Įvadas .....</b>	<b>5</b>
<b>1.</b>	<b>Bendroji informacija apie produktą.....</b>	<b>6</b>
<b>2.</b>	<b>Bendrosios saugos instrukcijos .....</b>	<b>9</b>
<b>3.</b>	<b>Stalinio pjaustytuvo montavimas ir naudojimas.....</b>	<b>16</b>
<b>4.</b>	<b>Pjovimas .....</b>	<b>25</b>
<b>5.</b>	<b>Techninis aptarnavimas ir priežiūra.....</b>	<b>28</b>
<b>6.</b>	<b>Transportavimas ir ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas .....</b>	<b>39</b>
<b>7.</b>	<b>Gedimai .....</b>	<b>40</b>
<b>8.</b>	<b>Elektros schema .....,.....</b>	<b>43</b>
<b>9.</b>	<b>Garantijos sąlygos .....</b>	<b>44</b>



## EC Atitikties deklaracija

Gamintojas:

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH,  
Lärchenweg 3, D-29227 Celle

Sąrašas (brėžinys, lentelė), techninių dokumentų saugojimas:

Techninė dokumentacija:

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH,  
Siedemeierkamp 5, D-29227 Celle

Mašinos aprašymas:

Kilnojamas stalinis pjaustytuvas **CTS•81, CTS•81 L, CTS•81 XL**, tvirtinamas ant 4 įstatomų kojų yra skirtas didelių plytų, klinkerio, natūralaus akmens (marmuro) ir kitų panašiaus abrazyvumo medžiagų šlapiam pjovimui ant fiksuoto stalo su deimantiniu pjovimo disku, kurio skersmuo iki 350 mm **CTS•81 XL** ir iki 400 mm **CTS•81, CTS•81 L**. Pasukamas pjovimo svirtas su elektriniu 2,2 arba 3,4 kW varikliu kampiniam bepakopiam pjovimui iki 45°, naudojant reguliuojamą kreipiančiąją. Maksimalus pjovimo gylis 130 mm **CTS•81, CTS•81 L** ir 110 mm **CTS•81 XL**, maksimalus pjovimo ilgis 630 mm **CTS•81**, 1030 mm **CTS•81 L** ir 1430 mm **CTS•81 XL**. Vandens tiekimas su panardinamu vandens siurbliu 20 l kibire arba 25 l **CTS•81**, 35 l **CTS•81 L**, 45 l **CTS•81 XL** vonelėje.

Išmatuotas garso galios lygis:  $L_{WA} = 97 \text{ dB(A)}$ ,

Garantuotas garso galios lygis:  $L_{WA(d)} = 100 \text{ dB(A)}$

Atitikties įvertinimo metodai: RL 2000/14 EG, Priedas V

Šiuo pažymima, kad remiantis 2006.05.17 Europos parlamento ir tarybos direktyvos Nr. 2006/42/EG, Priedu II A dėl įrengimų, staliniai pjaustytuvai **CTS•81, CTS•81 L, CTS•81 XL** pagaminti vėliau kaip 1999 metais

atitinka žemiau nurodytas direktyvas ir standartus: DIN EN 12100-1, DIN EN 12100-2, DIN EN 12418, DIN EN 60204-1, 2000/14/EG.

Užtikrinant elektrosaugą atsižvelgta į 2006/42/EC įrengimų direktyvos Priedą I Nr. 1.5.1 ir žemos įtampos direktyvą (73/23/EEC su tolesniais papildymais) 2006/95/EC .

Siekiant išvengti nepageidaujamos radiacijos emisijos, atsižvelgta į įrenginių direktyvos 2006/42/EC Priedą I Nr. 1.5.10, kuris papildė EMC-direktyvą (89/336/EWG su tolesniais papildymais) 2004/108/EC.

Ši atitikties deklaracija negalioja, jei yra atlikti su mumis nesuderinti pakeitimai!



D-29227 Celle, 24.11.2009

W. Rudolf (Generalinis direktorius)





## Įvadas

Ačiū, kad pasirinkote CEDIMA® produktą.

Ši naudojimo instrukcija pateikia svarbią informaciją kaip mašina naudotis saugiai, tinkamai ir ekonomiškai. Šią instrukciją būtina naudotis dėl saugumo užtikrinimo, siekiant sumažinti remonto kaštus, prastovas ir užtikrinti patikimumą bei mašinos tarnavimo laiką.

Prieš pradėdami naudotis nauja mašina atidžiai perskaitykite šią instrukciją.

Instrukciją rekomenduojama laikyti arti mašinos darbo vietos ir naudoti darbuotojams, kurie dirba ar prižiūri mašiną. Ši naudojimo instrukcija turi būti papildoma nacionaliniais šalies reikalavimais, reglamentuojančiais avarijų prevenciją ir aplinkos apsaugą. Be šios naudojimo instrukcijos ir avarijų prevencijos taisyklių, taikomų naudotojo šalyje ir naudojimo vietoje, naudotojas privalo susipažinti su bendrosiomis techninėmis taisyklėmis, tokiomis kaip prekybos asociacijų saugos ir tinkamo darbo taisyklėmis.

Ši naudojimo instrukcija suteikia pilną informaciją, reikalingą tinkamam mašinos naudojimui, tačiau, jei Jums iškilo kokių klausimų, prašome kreiptis į Jūsų šalies atstovą, arba tiesiai į CEDIMA® :

Jūsų

CEDIMA® GmbH

Lärchenweg 3

D-29227 Celle

Tel.: 0 51 41 / 88 54-0

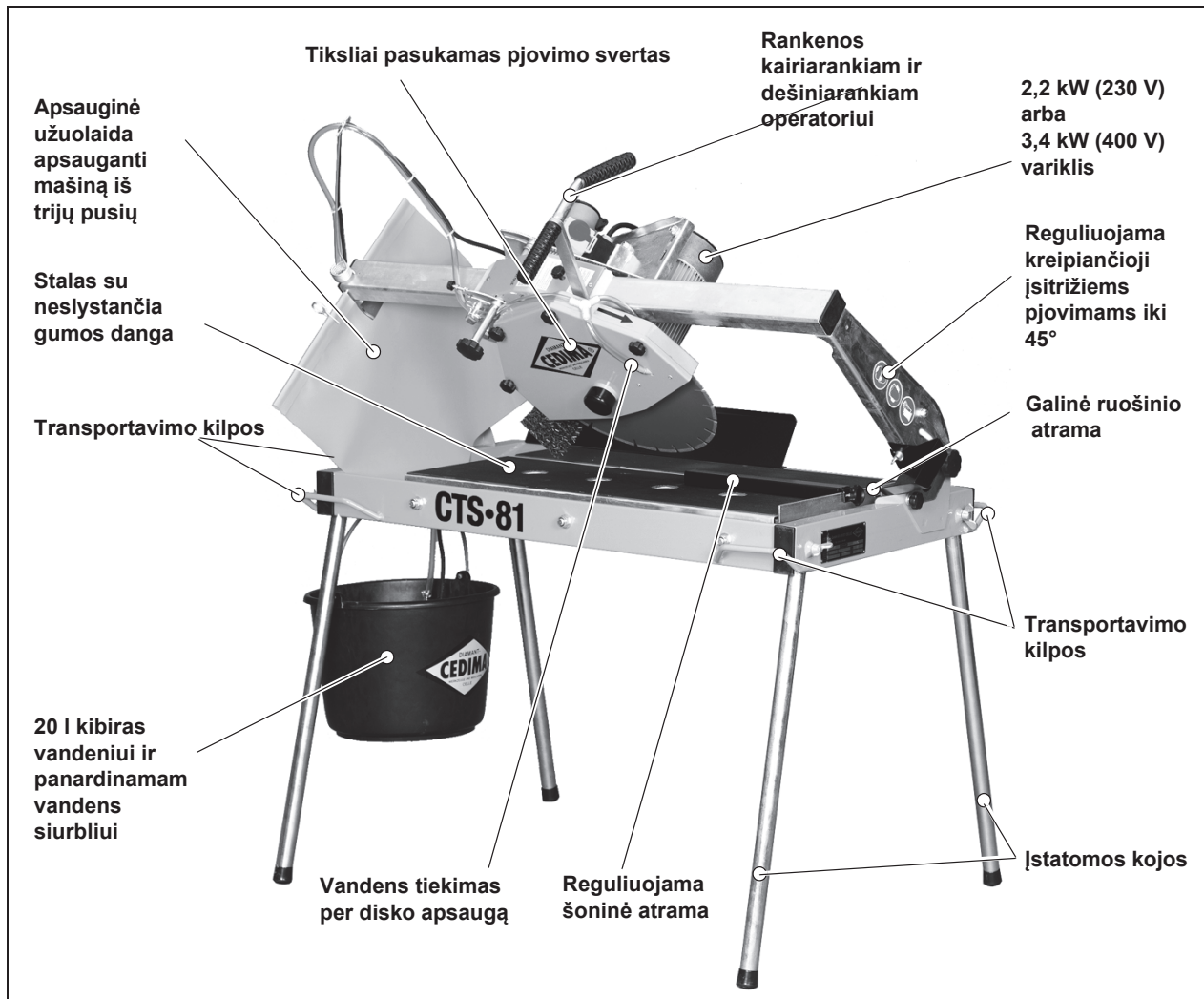
Faks: 0 51 41 / 8 64 27

El. pšt.: [info@cedima.com](mailto:info@cedima.com)

Internetas: [www.cedima.com](http://www.cedima.com)

## 1. Bendroji informacija apie produktą

### 1.1 Stalinio pjaustytuvo CTS•81 aprašymas



Pav. 1.1 Stalinio pjaustytuvo CTS•81 savybės

Stalinis pjaustytuvas CTS•81 yra profesionalus, daugiafunkcinis pjaustytuvas naudojamas grindų plytelių, grindinio akmenų, laiptų, didelių gabaritų natūralaus akmens plytų ir kitų panašių medžiagų šlapiam pjovimui.

Pjaustytuvas pasižymi patogia ir praktiška konstrukcija:

- Darbinė dalis padengta neslystančia gumos danga, pasukamas pjovimo svertas pjovimo operacijos metu stumdomas kreipiančiuoju bėgiu išilgine kryptimi.
- Galinė padėtis kartu su matavimo skale bei reguliuojama šoninė atrama užtikrina pjovimo tikslumą.
- Darbo stalas gali būti lengvai nuimamas, kad būtų patogiau transportuoti ir valyti.
- Gali būti montuojamas papildomas stalas tiksliam ilgų ruošinių pjovimui.
- 20 l kibiras, kuris pakabintas rėmo apčioje, surenka pjovimo metu aušinimui naudojamą vandenį.

## Stalinis pjautytuvas CTS•81, L, XL



Nešvarus vanduo gali būti pakeičiamas lengvai ir greitai.

- Panardinamasis elektrinis siurblys vandenį aušinimui iš vandens kibiro tiekia tiesiai besisukančiam pjovimo diskui. Yra galimybė siurblių panardinti tiesiai į vonelę.
- Disko apsauginio gaubto viduje sumontuoti šepetėliai tam, kad vanduo efektyviai būtų paskirstomas visam pjovimo disko paviršiui.
- Galingas variklis (2,2 kW, 230 V / 50 Hz arba 3,4 kW, 400 V / 50 Hz) sumontuotas ant pjovimo svarto.

- Pjaustytuvas suprojektuotas taip, kad galėtų pjauti iki 45° kampu.
- Įstatomos kojos, kreipiančioji ir darbinis stalas gali būti nuimami, todėl pjaustytuvas gali būti lengvai transportuojamas.
- Kėlimo kilpos, esančios ant visų keturių stalinio pjaustytuvo rėmo kampų, padeda patogiai perkelti sumontuotą stalinį pjaustytuvą į reikiamą vietą.

Staliniai pjaustytuvai CTS•81, CTS•81 L ir CTS•81 XL skiriasi tarpusavyje skirtingu pjovimo ilgiu (850 mm, 1250 mm ir 1640 mm). Pav. 1.2 parodytas CTS•81 XL, kurio maksimalus pjovimo ilgis iki 1640 mm.



Pav. 1.2 Stalinis pjaustytuvas CTS•81 XL, kurio maks. pjovimo ilgis iki 1640 mm

**1.2 Techniniai duomenys**

	<b>CTS•81</b>	<b>CTS•81 L</b>	<b>CTS•81 XL</b>
Pjovimo disko skersmuo	350-400 mm		350 mm
Pjovimo disko tvirtinimo skylės Ø	25,4 mm		
Maks. pjovimo gylis	130 mm		110 mm
Maks. pjovimo ilgis (nuo ruošinio palietimo vietos)	850 mm	1250 mm	1640 mm
Maks. pjovimo ilgis (kai ruošinio aukštis 50 mm)	630 mm	1030 mm	1430 mm
Pjovimo veleno apskukos	2770 min <sup>-1</sup>		2760 min <sup>-1</sup>
Elektros pajungimo duomenys	230 V / 50 Hz		400 V / 50 Hz
Elektros energ. sunaudojimas	12,5 A		7,2 A
Variklio galingumas (S6-op.)	2,2 kW		3,4 kW
Vonelės/kibiro tūris	25 l / 20 l	35 l / 20 l	45 l / 20 l
Transportav. matmenys (ilgis x plotis x aukštis)	1.150 x 670 x 610 mm	1.550 x 670 x 610 mm	1.950 x 670 x 610 mm
Svoris	78 kg	94 kg	110 kg

**1.3 Komplektacija pristatymui**

1 x Stalinis pjaustytuvas CTS•81  
komplektuojamas su varikliu, stalu, užuolaida  
nuo taškymosi, kibiru (vandens vonele) ir  
panardinamuoju siurbliu  
4 x įstatomos kojos  
1 x veržliaraktis SW 30  
1 x strypas  
1 x šešiakampis raktas SW 5  
1 x reguliuojama ruošinio atrama  
1 x vonelės kamštis  
1 x vonelės persipylimo vamzdis  
1 x naudojimo instrukcija  
1 x atsarginių dalių sąrašas

**1.4 Galimi papildomi priedai**

-Papildomas stalas saugiam didelių gabaritų (ilgų) ruošinių pjovimui.

**Jei dirbama su priedais, kurie nėra autorizuoti CEDIMA®, CEDIMA® nepadengia nuostolių, susijusių su gedimais! Rekomenduojami deimantiniai pjovimo diskai yra galiojančiame CEDIMA® kainoraštyje. Dėl nestandartinių poreikių kreipkitės tiesiai į CEDIMA®.**



## 2. Bendrosios saugos instrukcijos



### **DĖMESIO**

*Vadovaukitės visomis mašinos naudojimo instrukcijomis!*

*Prieš pradėdami darbą su staliniu pjaustytuvu, perskaitykite ir vadovaukitės šia instrukcija!*

### 2.1 Įspėjimai ir simboliai

Ant stalinio pjaustytuvo bei naudojimo instrukcijoje naudojami šie ženklai ir simboliai ypač svarbiems nurodymams:



#### **Pastaba**

*Speciali informacija, susijusi su ekonomišku įrenginio naudojimu. Po simbolio „Pastaba“ pateikta informacija yra paimta iš bendrojo teksto!*



### **DĖMESIO**

*Speciali informacija, nurodymai ir draudimai mašinos gedimų, žalos profilaktikai. Pranešimuose, esančiuose po simboliu DĖMESIO, pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis tiksliai, kad būtų išvengta žalos įrangai ir medžiagoms, o taip pat operatoriaus ar pašalinių asmenų sužeidimų.*



### **PAVOJUS!**

*Informacija apie galimos žalos žmonėms ir turtui prevencijos taisykles!*

*Pranešimai, esantys po simboliu PAVOJUS "įspėja, kad nesilaikymas atitinkamų nurodymų arba procedūrų gali sukelti žalą operatoriui ar pašaliniams žmonėms!*

*Svarbaus teksto ištraukos yra išskirtos kursyvu!*

***Teiginiai apie saugą išskirti pusjuodžiu kursyvu!***

### 2.2 Tinkamo naudojimo principai, galimi netikėtumai

- Stalinis pjaustytuvas CTS•81, L, XL, specialiai suprojektuotas natūralaus ir dirbtinio akmens šlapiam pjovimui naudojant deimantinius pjovimo diskus. Bet koks kitas nei aukščiau aprašytas mašinos panaudojimas laikomas netinkamu naudojimu, ypatingai draudžiama naudoti su kitais, nei nurodyta gamintojo/tiekėjo, pjovimo instrumentais (kitų nominalių duomenų instrumentais)! Už dėl to patirtus nuostolius gamintojas/tiekėjas neatsako. Už riziką atsako tik pats vartotojas.
- Tinkamu naudojimusi laikomas taip pat ir naudojimo instrukcijos bei tikrinimo ir priežiūros sąlygų laikymasis!
- Mašina yra pagaminta pagal šiuolaikinę technikos lygį ir saugumo technikos taisykles! Nepaisant to ją eksploatuojant gali kilti pavojus vartotojo ar pašalinių žmonių sveikatai ir gyvybei bei žala mašinai/įrenginiui ar kitam materialiam turtui!
- Mašina turi būti naudojama nepriekaištingame techniniame stovyje, atitinkamai laikantis šios naudojimo instrukcijos rekomendacijų bei galiojančių nacionalinių įstatymų ir normų! Gedimai, kurie gali turėti įtakos saugumui, turi būti nedelsiant pašalinti!

### 2.3 Organizacinės priemonės

- Naudojimo instrukcija turi būti laikoma visada netoli mašinos/įrenginio lengvai operatoriui prieinamoje vietoje!
- Be šioje instrukcijoje esančių nurodymų turi būti laikomasi bendrųjų įstatymų ir kitų privalomų teisės aktų dėl nelaimingų atsitikimų

prevencijos ir aplinkos apsaugos! Pavyzdžiui, jie gali apimti pavojingų medžiagų tvarkymo, asmeninių apsaugos priemonių naudojimo laikymąsi!

- Ši naudojimo instrukcija turėtų būti papildoma reguliavimo ir atskaitomybės reikalavimais, atsižvelgiant į gamybinės ypatybes, į tokias kaip, pavyzdžiui, darbo organizavimą, darbo procesus, dirbančius darbuotojus!
- Su mašina dirbantys darbuotojai prieš pradedant darbą turi susipažinti su naudojimo instrukcija, o ypač su skyriumi dėl darbo saugos. Tai ypač aktualu darbuotojams, kurie su mašina dirba tik kartais, pavyzdžiui, atlieka paruošiamuosius darbus, techninę priežiūrą!
- Bent retkarčiais patikrinkit darbuotojų darbą pagal eksploataavimo instrukcijoje nurodytus saugumo technikos reikalavimus!
- Dėl saugumo reikalavimų, darbuotojai negali nešioti palaidų plaukų, plačių drabužių ir papuošalų, įskaitant žiedų! Gali kilti pavojus susižeisti, pavyzdžiui, užsikabinus ar įtraukiant!
- Prireikus arba pagal taisykles turi būti naudojamos asmeninės apsaugos priemonės (pvz., apsauginiai akiniai, ausinės, apsauginiai batai, tinkami apsauginiai drabužiai). Reikia laikytis nurodymų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos!
- Peržiūrėkite visus saugos ir įspėjamuosius ženklus, esančius ant mašinos, prižiūrėkite, kad jie visada būtų tinkamos būklės!
- Darbo eigoje pastebėjus mašinos ar mašinos veikimo pakitimus, kurie susiję su saugumu, mašiną būtina nedelsiant sustabdyti ir pranešti apie problemą kompetentingam asmeniui!
- Nenuimkite/neatjunkite mašinos dalių, kurios skirtos užtikrinti saugai!
- Be gamintojo/tiekėjo leidimo nedaryti jokių mašinos pakeitimų, papildymų ir perdarymų, kurie galėtų sumažinti jos saugumą. Tai taip pat taikoma saugos įtaisų montavimui ir

derinimui ir nešančiųjų dalių suvirinimui ir gręžimui!

- Pažeistos ar susidėvėjusios dalys turi būti nedelsiant pakeičiamos! Naudokite tik originalias atsargines dalis!
- Atsarginės dalys ir įrankiai turi atitikti gamintojo/tiekėjo nurodytus techninius reikalavimus!
- Turi būti laikomasi įstatymo numatytų arba šioje instrukcijoje nurodytų terminų periodinei mašinos patikrai!
- Įrangos techninės priežiūros darbus atlikti reikia atitinkamo dydžio patalpose (kad būtų iš visų pusių patogus priėjimas prie mašinos) su tinkama dirbtuvių įranga. Darbus turi atlikti specialiai apmokytas personalas!
- Reikia susipažinti su gaisro gesinimo įrangos (gesintuvo) vieta ir veikimu!
- Atkreipti dėmesį į priešgaisrinės signalizacijos ir gaisro gesinimo galimybes!

## 2.4 Personalo atranka

- Darbus prie/su mašina gali atlikti tik patikimas personalas. Atkreipkite dėmesį į minimalų pagal įstatymus leidžiamą amžiaus cenzą!
- Dirbti paskirkite tik apmokytą ar instruktuoatą personalą. Aiškiai nustatykite personalo kompetenciją aptarnavimo, paruošimo, priežiūros, taisymo darbams!
- Užtikrinti, kad prie mašinos dirbtų tik paskirtas ir tinkamas personalas!
- Besimokančius, instruktuojamus arba apmokomus darbuotojus galima leisti dirbti su mašina tik prižiūrint patyrusio asmens!
- Darbus prie mašinos įrangos ir įrenginių gali





atlikti tik kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles!

## 2.5 Mašinos naudojimas

- Prieš pradėdant darbą susipažinkite su darbo aplinka. Darbo aplinkai priskiriamos, pvz., kliūtys darbinėje ir judėjimo zonoje, statybinės aikštelės aptvėrimas nuo viešojo transporto ir galimybės suteikti pirmąją pagalbą įvykus nelaimingam atsitikimui!
- Pastatykite mašiną ant lygaus ir tvirto pagrindo, užtikrinkite stabilumą! Pašalinkite visus pašalinius daiktus, kurie gali trukdyti atlikti darbą!
- Jei kyla abejonių dėl darbo saugumo, nepradėkite darbo!
- Užtikrinkite, kad mašina būtų eksploatuojama saugios ir techniškai tvarkingos būklės. Dirbkite su mašina tik tuo atveju, jei yra ir funkcionuoja visa saugos įranga, pvz., nuimami apsaugos įrenginiai, avarinio išjungimo įranga, garso izoliacija!
- Prieš kiekvieną naudojimą ir mažiausiai kartą per pamainą patikrinkite mašiną, ar nėra matomų gedimų ir defektų. Atsiradus bet kokiems pakitimams (įskaitant ir mašinos darbo metu), išjungti mašiną ir nedelsiant pranešti kompetentingai institucijai ar asmeniui!
- Pajungiant mašiną prie elektros ir vandens laikykites gamintojo pateiktą instrukcijų!
- Atsiradus funkciniam gedimams, mašiną tuojau pat išjunkite ir apsaugokite nuo savaiminio išjungimo. Gedimus iš karto pašalinkite!
- Prieš pradėdant pjovimo darbus patikrinkite:
  - deimantinio pjovimo disko tinkamumą ir būklę (ar nėra deformacijos, ar nepažeisti, neiškritę segmentai...);
  - gamintojo leidžiamą pjovimo disko diametrą;
  - gamintojo leidžiamą pjovimo disko apsisukimų skaičių (atitinkamai pagal maksimalių mašinos pjovimo veleno apsisukimų skaičių);
  - mašinos pjovimo veleno sukimosi krypties atitikimą pjovimo disko sukimosi kryptį;
  - pjovimo disko suderinamumą su mašinos disko tvirtinimo vieta (tvirtinimo diametru / flanšu);
  - ar saugiai pritvirtintas pjovimo diskas (montavimas, kaip nurodyta gamintojo, su originaliais jungimo elementais).
- Siekiant išvengti pavojingų dulkių ir prailginti mašinos tarnavimo laiką, pjovimo operacija turi būti atliekama šlapiuoju būdu!
- Atliekant šlapią pjovimą įsitikinkite, kad užtikrinamas pakankamas vandens tiekimas! Aušinimo vanduo turi būti tiekiamas proporcingai pjovimo eigai!
- Dirbant sausuju režimu, įsitikinkite, kad yra pakankama ventiliacija!
- Atliekant pavojingus sveikatai darbus, kurie gali sukelti dulkes, sudaryti sprogią aplinką, vadovaukitės galiojančiais vietos (nacionaliniais) teisės aktais!
- Paleiziant ir stabdant mašiną vadovaukitės šia instrukcija!
- Mašina gali būti paleidžiama ir valdoma tik iš operatoriaus darbo vietos (CTS•81, L, XL priešais svyruojamąjį pjovimo svirtį)!
- Prieš įjungiant/paleidžiant mašiną užtikrinti, kad jokie tretieji asmenys nenukentėtų per jos paleidimą!
- Mašinos darbo zona yra skirta tik operatoriui. Pašaliniai asmenys turi būti išvesti iš mašinos darbo srities!
- Darbo metu turi būti naudojamos ausų apsaugos priemonės (ausinės)!
- Pasirūpinkite pakankamu matomumu darbo srityje tam, kad bet kuriuo metu galima būtų įsikišti į darbo procesą!

- Kai hidraulinei pavarai naudojama elektra iš trifazio tinklo, gamintojo nurodyta įrenginio sukimosi kryptis turi būti išlaikyta, kad įrenginio darbinės dalys neatsilaisvintų.
- Pastebėjus įrenginio veikimo sutrikimų nedelsiant išjunkite mašiną, apsaugokite nuo įsijungimo ir pašalinkite sutrikimus!
- Paliekant mašiną, apsaugoti ją nuo pakartotino mašinos įjungimo ir neteisėto naudojimo!

## 2.6 Specialieji ir techninės priežiūros darbai

- Laikytis naudojimo instrukcijoje nustatytų suregulavimo, priežiūros ir tikrinimo veiksmų ir datų, įskaitant detalių/įrenginių pakeitimo nurodymų! Šiuos darbus gali atlikti tik kvalifikuotas personalas!
- Prieš specialius ir remonto darbus informuokite aptarnaujantį personalą. Paskirkite prižiūrėtoją!
- Visuose darbuose, susijusiuose su eksploatacija, pritaikymu gamybai, mašinos ir jos su saugumo technika susijusios įrangos pertvarkymu ar suregulavimu, o taip pat tikrinimu, technine priežiūra ir remontu, laikytis įjungimo ir išjungimo eigos pagal naudojimo instrukciją ir techninės priežiūros vadovo nurodymus!
- Priežiūros ir remonto darbus atlikti tik tada, kai mašina yra pastatyta ant lygaus ir tvirto paviršiaus bei apsaugota nuo padėties pasikeitimo!
- Jei mašina atliekant jos techninę priežiūrą yra visiškai išjungta, ji turėtų būti apsaugota nuo netikėto pakartotinio paleidimo.
- Atskiros dalys ir dideli mazgai keitimo metu turi būti atidžiai pritvirtinti ant keltuvų ir tokiu būdu užtikrinti, kad čia nekiltų pavojus saugumui! Naudoti tik tinkamus ir techniškai tvarkingus kėlimo mechanizmus, kėlimo įtaisus su pakankama keliamąja galia! Nestovėti ir nedirbti po pakeltu kroviniu!
- Krovinių tvirtinimo darbus, instruktažą kranininkams ar autokrautuvų vairuotojams patikėti tik patyrusiems asmenims! Instruktoriai turi būti operatoriaus matymo ir/ar girdimumo zonoje!
- Mašiną ir ypač jos jungtis, srieginius sujungimus, prieš techninio aptarnavimo/remonto darbus išvalyti nuo tepalo, purvo ir priežiūros priemonių! Nenaudokite abrazyvinių valiklių! Naudoti nepūkuotas šluostes!
- Prieš valydami mašiną su vandeniu ar kitomis valymo priemonėmis uždengti/užklijuoti visas angas, į kurias dėl saugumo ir gero funkcionavimo neturi patekti vandens/garo/valymo priemonių! Ypač neatsparūs tam yra guoliai, elektriniai varikliai ir valdymo panelės! Po valymo būtina pašalinti absoliučiai visus uždengimus /užklįjimus!
- Po valymo patikrinti laidų ir hidraulinių jungčių sandarumą, jungčių patikimumą/tvirtumą, trinties vietas ir pažeidimus! Nustatytus defektus iš karto pašalinti!
- Per techninės priežiūros ir remonto darbus atsipalaidavusius srieginius sujungimus būtina visada vėl tvirtai prisukti!
- Jeigu per techninę priežiūrą yra būtinas saugos įrangos išmontavimas, tai iš karto po techninės priežiūros ir remonto darbų reikia vėl sumontuoti ir patikrinti saugos įrangą!
- Nedaryti tokių darbų, kurie gali pakenkti mašinos stabilumui! Visada laikytis pakankamo atstumo nuo duobių krašto ar šlaitų!
- Prieš paliekant mašiną, apsaugoti ją nuo pašalinių asmenų pasinaudojimo mašina!
- Užtikrinkite saugų ir aplinką tausojantį darbinių ir pagalbinių medžiagų bei pakeistų detalių utilizavimą!





- Po valymo patikrinti laidų ir hidraulinių jungčių sandarumą, jungčių patikimumą/tvirtumą, trinties vietas ir pažeidimus! Nustatytus defektus iš karto pašalinti!

## 2.7 Elektros energijos naudojimas

- Vadovaukitės vietas (nacionalinėmis) taisyklėmis pvz. kaip vokiečių DIN/VDE!
- Elektros sujungimai turi būti visada švarūs ir sausi!
- Esant elektros energijos tiekimo sutrikimams, nedelsiant išjunkite mašiną!
- Naudoti tik originalius saugiklius su nurodytu srovės stiprumu! Esant elektros energijos tiekimo sutrikimams, nedelsiant išjunkite mašiną!
- Susipažinkite su nustatytais saugos atstumais!
- Darbai prie elektros įrenginių arba gamybos priemonių turi būti atliekami kvalifikuoto elektriko arba apmokyto personalo su kvalifikuoto elektriko priežiūra ir vadovavimu pagal visas elektrotechnikos taisykles!
- Mašinų ir įrenginių dalys, kurioms turi būti atlikti tikrinimo, priežiūros ir remonto darbai, - jei taip nustatyta - turi būti atjungti nuo elektros įtampos (atviras dalis patikrinti!).
- Mašinos elektros įranga turėtų būti reguliariai tikrinama. Defektai, tokie kaip silpni kontaktai ar išsilydę kabeliai, turi būti nedelsiant pašalinti!
- Jei reikia dirbti darbus arti arba prie atvirų elektrinių dalių, pakviesti dar vieną asmenį, kuris avarijos atveju išjungtų avarinį ar pagrindinį elektros įtampos jungiklį. Aptverti darbo zoną su raudonai balta saugos juosta ir pastatyti įspėjamąjį ženklą!
- Dirbant darbus prie aukštos įtampos mazgų, po įtampos atjungimo prijungti maitinimo

kabelį prie korpuso ir užtrumpinti mazgus, pavyzdžiui, sujungti kondensatorių kontaktus su žeminimo strypu!

- Nestacionarių elektros priemonių, pajungimo laidų su jungtimis, prailgintuvų ir kabelių, su kuriais pajungiamas prietaisas, ne rečiau kaip kas 6 mėnesius būklę turi patikrinti kvalifikuotas elektrikas arba specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo naudodamas tinkamą tikrinimo prietaisą!
- Apsaugos priemonių su srovės nuotėkio apsaugos įtaisų nestacionariuose įrenginiuose veiksmingumą turi tikrinti specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo ne rečiau kaip kartą per mėnesį!
- Srovės nuotėkio ir įtampos apsaugos įtaisai turi būti tikrinami su tikrinimo prietaisais, ar tinkamai veikia:
  - nestacionariuose įrenginiuose kiekvieną darbo dieną;
  - stacionariuose įrenginiuose ne rečiau kaip kartą per 6 mėnesius!

## 2.8 Dujos, dulkės, garai, dūmai

- Mašinos suvirinimo, deguoninio pjovimo ir šlifavimo darbai atliekami tik tada, kai tam yra išduotas leidimas, pavyzdžiui, galimos gaisro ir sprogimo pavojaus grėsmės atveju!
- Prieš suvirinimą, deguoninį pjovimą ir šlifavimą mašiną ir jos aplinką išvalyti nuo dulkių ir degiųjų medžiagų ir užtikrinti tinkamą vėdinimą (sprogimo pavojus)!
- Dirbant darbus mažose patalpose laikytis galiojančių nacionalinių teisės aktų!
- Vidaus degimo variklius naudoti tik gerai vėdinamose patalpose! Niekada nepalikite įjungtą variklį uždaroje ar mažose patalpose! Išmetamosiose dujose yra nuodingo anglies monoksido! Vėdinkite patalpas, užtikrinkite pakankamą ventiliaciją!



- Reguliariai tikrinti visas magistralines linijas, žarnas ir srieginius sujungimus, ar yra sandarūs ir nėra akivaizdžių išorinių pažeidimų! Pažeidimus nedelsiant pašalinti arba organizuoti jų pašalinimą!

## 2.9 Triukšmas

- Mašinos garso izoliacijos įrenginiai eksploatacijos metu turi būti nustatytoje vietoje!
- Naudoti nustatytas asmenines klausos apsaugos priemonės (pagal galiojančias avarijų likvidavimo, saugos ir sveikatos darbe taisykles)!

## 2.10 Apšvietimas

- Mašina skirta naudoti dienos šviesoje! Neapšviestose eksploatacijos vietose operatorius turi užtikrinti pakankamą darbo vietos apšvietimą!

## 2.11 Alyvų, tepalų naudojimas

- Naudojant skystą alyvą, tepalus ir kitas chemines medžiagas (toliau pagalbinės tepimo medžiagos), reikia laikytis atitinkamų produktų saugos nurodymų!
- Vengti odos ilgalaikio kontakto su pagalbinėmis tepimo medžiagomis. Būtina kruopščiai nuvalyti odą nuo alyvų ar tepalų bei kitų cheminių medžiagų!
- Būkite atsargūs, dirbdami su karštomis pagalbinėmis tepimo medžiagomis, ypač, kurių temperatūra viršija 60 laipsnių (nudegimo ir nusiplikymo pavojus)! Venkite skysčio kontakto su oda!
- Į akis patekusią pagalbinę tepimo medžiagą reikia nedelsiant kruopščiai išplauti geriamu vandeniu. Tuoj po to kreiptis į gydytoją!
- Ištekėjusias pagalbinės tepimo medžiagas tuoj pat pašalinti. Tam naudoti tinkamus sorbentus!

- Pagalbinės tepimo medžiagos neturi patekti į dirvožemį ar kanalizaciją!
- Nebetinkamas naudoti pagalbinės tepimo medžiagas surinkti, tinkamai saugoti ir šalinti!
- Laikytis naudojimo vietoje galiojančių teisinių aktų ir nurodymų dėl elgesio su darbo/pagalbinėmis medžiagomis ir jų šalinimu. Jei turite abejonų, pasiteiraukite informacijos kompetentingose institucijose!

## 2.12 Mašinos pervežimas

- Mašinos pervežimas kėlimo gerve - draudžiamas!
- Prieš pervežant mašiną, ištraukite kištuką iš rozetės ir saugiai pritvirtinkite judančias dalis!
- Perkeliant mašiną į kitą vietą visada atjunkite mašiną nuo maitinimo!
- Pakrovimo/iškrovimo operacijoms naudojamas krautuvai turi būti pakankamos keliamosios galios!
- Naudokite transporto priemones su pakankama keliamąja galia!
- Patikimai pritvirtinkite krovinį. Naudokite tinkamas tvirtinimo vietas!
- Deimantinis pjovimo diskas transportavimo metu turi būti nuimtas!
- Prieš mašinos transportavimą visada patikrinti, ar buvo saugiai pritvirtinti priedai ir ar pritvirtintos, jei reikia, transportavimo apsauginės priemonės! Ant mašinos ar jos dalių pritvirtinti atitinkamus įspėjamuosius ženklus! Prieš vėl paleidžiant mašiną tvirtinimui panaudotas medžiagas pašalinti!
- Prieš transportuodami/perkeldami įrenginį, patikrinkite, ar saugiai pritvirtintos dalys, taip išvengsite nelaimingų atsitikimų!
- Dėl transportavimo išmontuotas dalis prieš mašinos eksploatavimo atnaujinimą vėl sumontuoti ir atidžiai pritvirtinti!
- Atnaujinant eksploataciją elgtis tik pagal naudojimo instrukciją. Mašinos sumontavimas



ir eksploatavimas turi būti atliekamas pagal atitinkamus šioje instrukcijoje pateiktus nurodymus!

### 3. Stalnio pjaustytuvo CTS•81 montavimas ir naudojimas

#### 3.1 Pristatymo komplektacijos tikrinimas

Pirmiausia patikrinkite, ar CEDIMA® stalnis pjaustytuvas CTS•81 pilnos komplektacijos, neapgadintas! Komplektacija pristatymui nurodyta 1.3. skyriuje.

Stalnis pjaustytuvas gali būti eksploatuojamas be ypatingų pastangų, jis pristatomas pilnai sumontuotas, tačiau pastatant ir pajungiant stalinį pjaustytuvą būtina laikytis žemiau pateiktų nurodymų, atitinkamų elektros tinklų instrukcijų, taip pat bendrų saugumo technikos taisyklių!



**Pastaba:**

**Atidžiai skaitykite naudojimo instrukciją!**

*Prieš pradėdami dirbti su staliniu pjaustytuvu perskaitykite visas naudojimo ir saugos instrukcijas!*

#### 3.2 Stalnio pjaustytuvo montavimas



**DĖMESIO!**

**Stalnio pjaustytuvo bendras svoris priklauso nuo modelio ir siekia mažiausiai 78 kg. Stalnis pjaustytuvas turi būti keliamas keltuvu!**

- Į rėmą iš apačios įstatykite 4 kojas ir užfiksuokite jas sparnuotomis veržlėmis. Veržles užveržkite. Pastatykite stalinį pjaustytuvą ant horizontalaus, lygaus ir stabilaus pagrindo!



**Pastaba:**

**Patikrinkite, kad kojos būtų teisingoje padėtyje!**

*Kojas pastatykite ant pagrindo! (kaip parodyta pav. 1.1, 1.2)!*

- Pastatykite stalinį pjaustytuvą taip, kad dirbant su juo būtų išvengta kliūčių, personalo ir trečiųjų asmenų sužeidimų ar trukdymo jiems.

- Sumontuokite šoninę apsaugą nuo apsitaškymo kaip parodyta pav. 3.1. Apsaugą pritvirtinkite prie rėmo sparnuotomis veržlėmis!



Pav. 3.1 Šoninė apsauga

- Užkabinkite priekinę apsaugą kaip parodyta pav. 3.2!



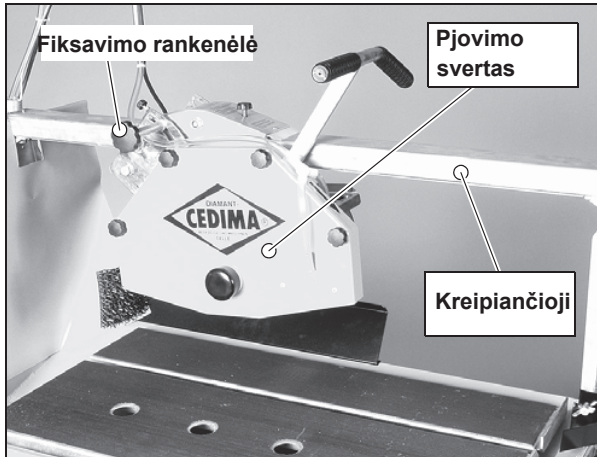
Pav. 3.2 Priekinės apsaugos užkabimas

- Įsitinkinkite, kad svyruojamasis pjovimo svertas gali laisvai judėti: atlaisvinkit pjovimo sverto fiksavimo rankenėlę (pav. 3.3) ir pastumkite pjovimo galvą aukštin-žemyn!
- Įsitinkinkite, kad vežimėlis lengvai juda ant kreipiamosios bėgio. Tam, ištraukite vežimėlio fiksavimo kaištį ir pasukite 90° kampu. (pav. 3.4 ir 3.5).





Pastumkite vežimėlį pirmyn ir atgal!



Pav. 3.3 Svyruojamasis pjovimo svertas



Pav. 3.4 Pjovimo svertas vežimėlis ir jo fiksavimo kaištis



Pav. 3.5 Pjovimo svertas neužfiksuotas (fiksavimo kaištis ištrauktas)

**⚠ DĖMESIO!**  
**Prieš transportavimą būtina užfiksuoti pjovimo svertą vežimėli!**

*Prieš transportavimą užfiksuokite pjovimo svertą vežimėli fiksavimo kaiščiu!*

### 3.3 Pajungimas prie elektros

**⚡ PAVOJUS!**  
**Pavojus susižeisti dėl elektros trumpojo jungimo!**

*Mašinos prijungimas prie elektros tinklo turi būti per kištukinį lizdą su įžeminimu. Tik tada bus garantuotas apsauginis įžeminimas. Kištukinis lizdas turi būti apsaugotas apsauginiu srovės nuotėkio automatu (FI ar DI)!*

**⚠ DĖMESIO!**  
**Prieš pajungdami prie elektros tinklo įsitikinti, kad stalnis pjaustytuvas yra išjungtas!**

**⚡ DĖMESIO:**  
**Elektros jungtis padaryti tinkamai!**

*Darbus, susijusius su elektros įranga ir elektriniais varikliais turi atlikti tik kvalifikuoti elektrikai arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles! Laikytis galiojančių konkrečios šalies taisyklių!*

*Eksplloatuojant statybose prijungimas prie elektros tinklo turi būti atitinkamai pagal DIN VDE 0100, § 55a ar panašius vietas (šalies) reikalavimus!*

*Atkreipkite dėmesį į atitinkamas saugos taisykles ir standartus, dirbant su elektriniais prietaisais, pvz., BGV A3 iš BGFE!*

*Atkreipkite dėmesį į VDE-taisykles ar panašias vietas (šalies) taisykles ir normas/standartus, pvz. EN 60 204- 1 dalis!*

*Visos elektros jungtys turi būti apsaugotos nuo drėgmės!*

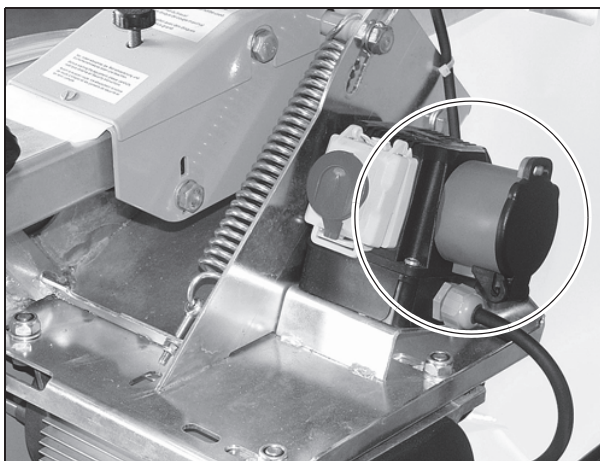


**DĖMESIO!**

**Elektros jungtis padaryti tinkamai!**

*Darbus, susijusius su elektros įranga ir elektriniais varikliais turi atlikti tik kvalifikuoti elektrikai arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles! Laikytis galiojančių konkrečios šalies taisyklių!*

Pav. 3.6 parodytas 230 V / 50 Hz stalnio pjaustytuvo kištukinis lizdas.



Pav. 3.6 230 V / 50 Hz stalnio pjaustytuvo kištukinis lizdas

Pav. 3.7 parodytas 400 V / 50 Hz kištukinis lizdas.



Pav. 3.7 400 V / 50 Hz stalnio pjaustytuvo kištukinis lizdas



**Pastaba:**

**Patikrinkite kabelius, ar nėra elektros nuotėkio!**

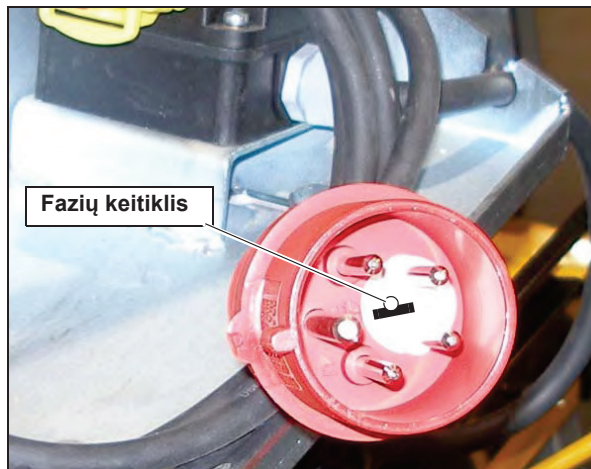
Atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus:

- Niekada nenaudokite suvyniotos kabelio ritės, nes gali sumažėti pjovimo disko našumas!
- Kabelis negali būti ilgesnis kaip 50 m, nes kitu atveju gali sumažėti pjovimo disko našumas!

### 3.4 Pjovimo veleno krypties keitimas

Jei stalnio pjaustytuvo 400 V versijos variklis ar pjovimo velenas sukasi netinkama kryptimi, sukimosi kryptį galima pakeisti:

- Nuimkite pjovimo disko apsauginį dangtį (žr. skyrelį 3.8.3)!
- Išjunkite variklį (žr. skyrių 3.5), kad nustatytumėte sukimosi kryptį (žr. sukimosi kryptį 3.8.3)!
- Išjunkite variklį (žr. skyrių 3.5)!
- Palaukite kol pjovimo diskas sustos.
- 400 V versijos stalnis pjaustytuvas turi fazių keitiklį CEE prietaiso kištuke. Pakeiskite pjovimo veleno kryptį su pritaikytu atsuktuvu CEE-prietaiso kištuke! Tam pasukite 2 kontaktus 180° kampu (pav. 3.8).



Pav. 3.8 CEE-kištukas (400 V/50 Hz)





- Vėl patikrinkite pjovimo veleno sukimosi kryptį ir sumontuokite pjovimo disko apsauginį gaubtą, (žr. 3.8.3)!

### 3.5 Pagrindinis jungiklis

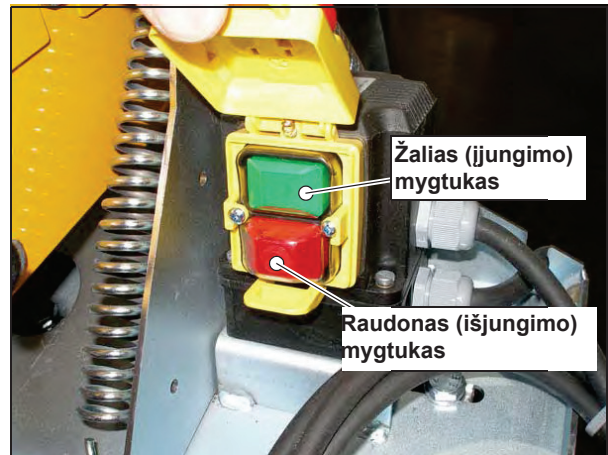
Pagrindinis jungiklis (pav. 3.9) įjungia ir išjungia siurblių ir mašinos variklį įjungimo ir išjungimo mygtukais!

- Norint įjungti variklį ir vandens siurblių, reikia pastumti raudoną avarinio išjungimo mygtuką, atlenkti geltoną dangtelį į viršų ir paspausti žalią mygtuką (pav. 3.10).
- Norint išjungti, reikia spausti raudoną mygtuką (pav. 3.10)!

Mašinos darbo metu mygtukai turi būti uždaryti dangteliu (pav. 3.9). Tai užtikrins greitą pjaustytuvo išjungimą raudonu avarinio stabdymo mygtuku, iškilus pavojui ar atsiradus gedimui. Raudono avarinio stabdymo mygtuko atidarymui, kelkite mygtuką į viršų iki kol spyruoklė jį iškels!



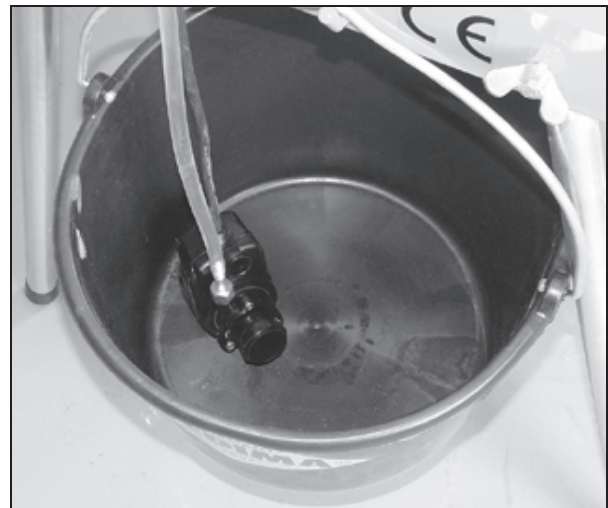
**Pav. 3.9 Pagrindinis jungiklis su avarinio stabdymo mygtuku**



**Pav. 3.10 Pjaustytuvo įjungimo ir išjungimo mygtukai**

### 3.6 Vandens siurblys

Elektrinis panardinamas siurblys, kuris per žarnas pjaustytuvui tiekia reikalingą aušinimui vandenį, gali būti dedamas į kibirą (pav. 3.11) arba į vonelę.



**Pav. 3.11 Vandens siurblys kibire**

Jei norite, kad nešvarumai, susidarantys pjovimo metu patektų ne į kibirą, o į vonelę, naudokite persipylimo vamzdelį, kuris įeina į stalinio pjaustytuvo komplektaciją.

Jei siurblys dedamas į vonelę, vandens išleidimo anga turi būti užkimšta kamščiu (pav. 3.12).

**Pastaba:**

**Siekiant apsaugoti vandens siurblių, užterštą vandenį reikia periodiškai pakeisti!**



Pav. 3.12 Vonelės vandens išleidimo anga ir kamštis

Panardinamojo vandens siurblio korpusas yra hermetiškas, todėl siurblio ar siurblio dalių remontuoti negalima. Panardinamasis siurblys turi filtrą, kuris saugo siurblių nuo vandenyje esančių nešvarumų. Apie filtro valymą žr. 5.8.2 skyrelį.

**DĖMESIO**

**Vandens siurblys negali dirbti be vandens!**

*Vandens siurblys neturėtų dirbti be vandens, nes gali sugęsti arba perkaisti. Siurblys, ypatingai įsiurbimo (įėjimo) filtras darbo metu turi būti visada panardintas po vandeniu. Laiku papildykite vandens kibirą/vonelę vandeniu, kad siurblys nedirbtų sausai!*

**DĖMESIO**

**Saugokite aušinimo sistemą nuo užšalimo!**

*Tam, kad išvengtumėte aušinimo sistemos užšalimo ir žalos vandens siurbliui, esant žemai minusinei temperatūrai, reikia visiškai išleisti vandenį po kiekvieno įrenginio panaudojimo ir prieš ilgesnes pauzes!*

**3.7 Variklis**

Variklis turi perkrovos apsaugą, pvz. nuo perkaitimo, kuri išjungia variklį, jei variklis užkaista arba yra per didelė apkrova! Truputį palaukus, galima vėl įjungti variklį!

Jei variklis vėl išsijungia dėl perkrovos, jo perkrovos priežastys gali būti šios:

- Priežastis: variklis visiškai padengtas nešvarumais  
Sprendimas: Nuvalykite variklio korpusą
- Priežastis: Per didelė pjovimo apkrova  
Sprendimas: Sumažinkite pjovimo pastumą
- Priežastis: Netinkamas pjovimo diskas  
Sprendimas: Naudokite tinkamą pjovimo diską, atitinkantį pjaunamą medžiagą
- Priežastis: Stalinio pjaustytuvo elektrinės dalies gedimas  
Sprendimas: Stalinį pjaustytuvą leiskite patikrinti kvalifikuotam elektrikui!

**3.8 Pjovimo diskas****3.8.1 Bendroji informacija apie disko montavimą****PAVOJUS:**

**Susįžeidimo pavojus! Pjovimo disko keitimas gali būti atliekamas tik, kai variklis išjungtas. Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros tinklo ir apsaugokite nuo savaiminio įsijungimo!**

*Visi stalinio pjaustytuvo montavimo ir remonto darbai turi būti atliekami, esant išjungtam varikliui!*

**3.8.2 Tinkamo pjovimo disko parinkimas****DĖMESIO!**

**Naudokite tik tinkamus pjovimo diskus!**

*Stalinis pjaustytuvas skirtas naudojimui išskirtinai tik su deimantiniais diskais! Diskai skirti metalui ar medžiui negali būti naudojami!*

*Stalinis pjaustytuvas yra skirtas išskirtinai natūralaus ir dirbtinio akmens pjovimui!*

**CTS•81 / CTS•81 L skirti naudoti su 350-400 mm skersmens deimantiniais diskais, CTS•81 XL - su 350 mm deimantiniais diskais. Diskų su didesniu skersmeniu naudoti negalima!**





Stalinis pjaustytuvas optimaliausiai pjauna su CEDIMA® deimantiniais diskais.

Pasirinkite kiekvienai medžiagai tinkamus deimantinius diskus ir reikiamą pjovimo gylį! CEDIMA® suteiks Jums detalią informaciją apie skirtingų tipų deimantinius diskus.

**Pastaba:**

***Jeį naudojami netinkami diskai garantija nesuteikiama!***

*Jeį CEDIMA® deimantiniai diskai naudojami neteisingai/netinkamai, garantija nesuteikiama. Skundai dėl deimantinių diskų priimami tik tada, jeį yra likę mažiausiai 20 % deimantinių segmentų!*

**Pastaba:**

***Pagalškite atšipusius deimantinius diskus!***

*Deimantiniai pjovimo diskai sukonstruoti taip, kad jie patys pasigalanda pjovimo metu. Tačiau, dažnai pjaunant kietą, mažai abrazyvią medžiagą, jie gali atšipti. Pakartotinai pagalškite galima pjaunant abrazyvią medžiagą, pavyzdžiui, kalkakmenį.*

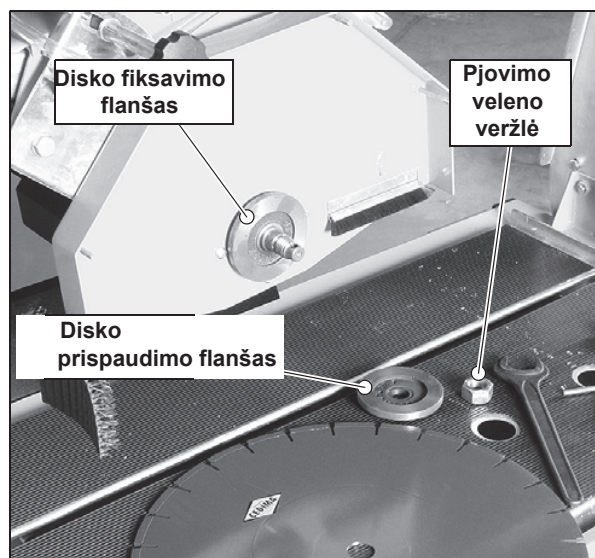
**3.8.3 Pjovimo disko montavimas**

Pjovimo disko montavimo eiga:

1. Su 5 mm raktu atsukite 4 pjovimo disko apsauginio gaubto veržles (pav. 3.13), nuimkite apsauginį dangtį.
2. Strypu prilaikydami veleną, atsukite veržlę veržliarakčiu (kairine kryptimi)!
3. Nuimkite disko prispaudimo flanšą (pav. 3.14)!



Pav. 3.13 , Disko apsauginio gaubto fiksavimo veržlės



Pav. 3.14 Nuimtas pjovimo disko apsauginis gaubtas

**DĖMESIO**

***Patikrinkite disko ir disko laikiklio būklę!***

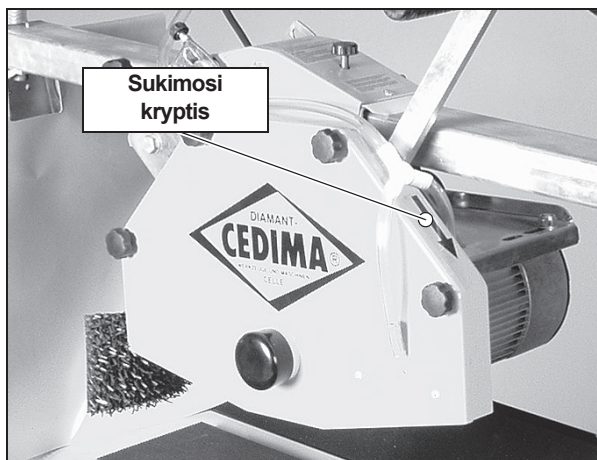
*Kad diską galima būtų tinkamai sumontuoti, disko ir disko laikiklio kontakto vieta turi būti švari!*

*Niekada nenaudokite pažeistų, netinkamų diskų, ar diskų su trūkstamais segmentais!*

4. Uždėkite deimantinį diską ant laikančiojo flanšo, užtikrinkite tinkamą disko sukimosi kryptį (pav. 3.15). Veleno sukimosi kryptis pažymėta rodykle ant apsauginio disko gaubto (pav. 3.16).



Pav. 3.15 Sukimosi krypties žymėjimas ant disko



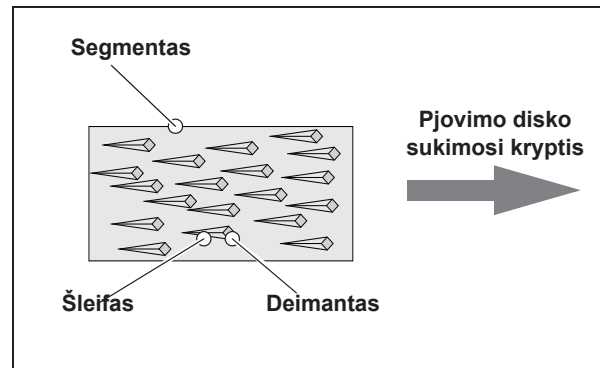
Pav. 3.16 Sukimosi krypties žymėjimas ant disko gaubto



**Pastaba:**

**Disko sukimosi kryptis turi būti teisinga!**

*Jei sukimosi krypties rodyklės ant disko gaubto nėra, ar neaiškiai matosi, sukimosi kryptį galima nustatyti taip: deimantas visada palieka už savęs „šleifą“, todėl deimantas stovės visada priekyje sukimosi krypties atžvilgiu (pav. 3.17)!*



Pav. 3.17 Sukimosi krypties nustatymas

5. Uždėkite disko prispaudimo flanšą!
6. Priveržkite pjovimo veleno veržlę (pav. 3.18)!



Pav. 3.18 Pjovimo veleno veržlės užveržimas veržliarakčiu, prilaikant veleną strypu

7. Lengvai pasukite ranka sumontuotą diską, vizualiai patikrinkite, ar teisingai sukasi!
8. Patikrinkite, ar diskas tolygiai sukasi darbiniam režime. Trumpai įjunkite pjovimo disko variklį ir vėl tuojau išjunkite.



**PAVOJUS!**

**Susižeidimo rizika dėl nepakankamo disko įtempimo ir netolygaus sukimosi!**

*Jei yra nepakankamas disko įtempimas diskas*



*juda netolygiai, drebėdamas!*

9. Prisukite fiksavimo veržlę!
10. Sumontuokite pjovimo disko apsauginį gaubtą!



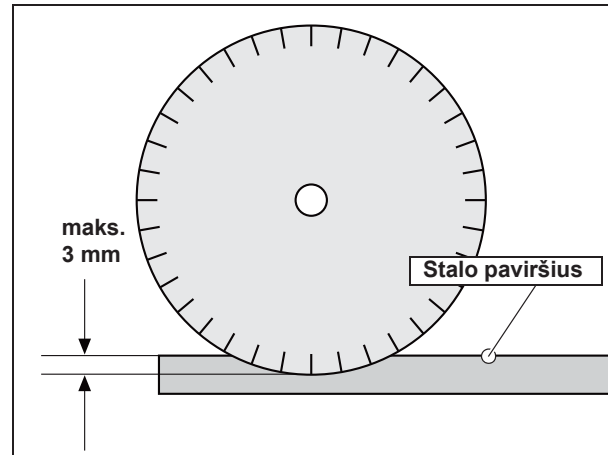
**PAVOJUS:**

*Be apsauginio gaubto eksploatuoti mašiną draudžiama!*



**DĖMESIO**

*Stalinio pjaustytuvo transportavimo metu pjovimo diskas turi būti nuimtas!*



Pav. 3.19 Reikiamo pjovimo gylio nustatymas

### 3.9 Pjovimo gylio nustatymas



**PAVOJUS:**

*Susižeidimo pavojus! Montavimo darbus, atlikti tik tada kai mašina neveikia! Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros ir apsaugokite nuo savaiminio įsijungimo!*

*Aliekant paruošiamuosius, montavimo darbus išjunkite stalinį pjaustytuvą ir ištraukite kištuką iš rozetės!*



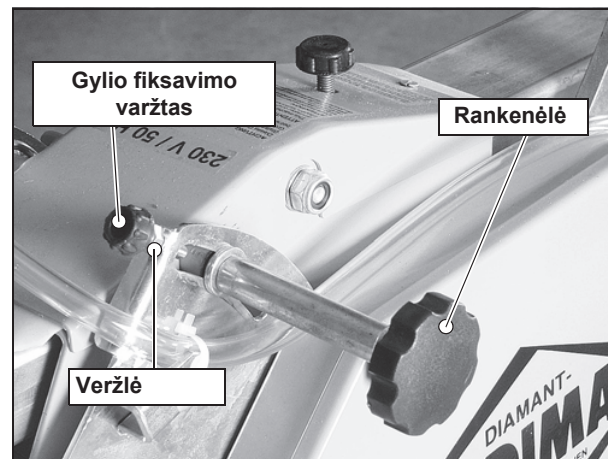
**DĖMESIO!**

*Nustatykite pjovimo gylį 3 mm!*

*Tam, kad būtų išvengta stalo su ratukais ir deimantinio pjovimo disko pažeidimų, reikia nuleisti pjovimo diską apie 3 mm žemiau stalo su ratukais viršutinio krašto (pav. 3.19).*

Pjovimo gylio nustatymo eiga:

1. Atlaisvinkite svyruojamojo pjovimo sverto priveržimo rankenėlę (pav. 3.20)!
2. Nuleiskite svyruojamąjį pjovimo svertą su disku iki reikiamos padėties ir užfiksukite jį priveržimo rankenėle!
3. Gylio fiksavimo varžtą, esantį prie priveržimo rankenėlės prisukite naudojant poveržles ir veržles (Pav. 3.20)!



Pav. 3.20 Pjovimo gylio nustatymas

### 3.10 Reguliuojama kreipiančioji pjovimui kampu



**PAVOJUS!**

*Susižeidimo pavojus! Montavimo darbus, atlikti tik tada kai mašina neveikia! Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros ir apsaugokite nuo savaiminio įsijungimo!*

*Aliekant paruošiamuosius, montavimo darbus išjunkite stalinį pjaustytuvą ir ištraukite kištuką iš rozetės!*

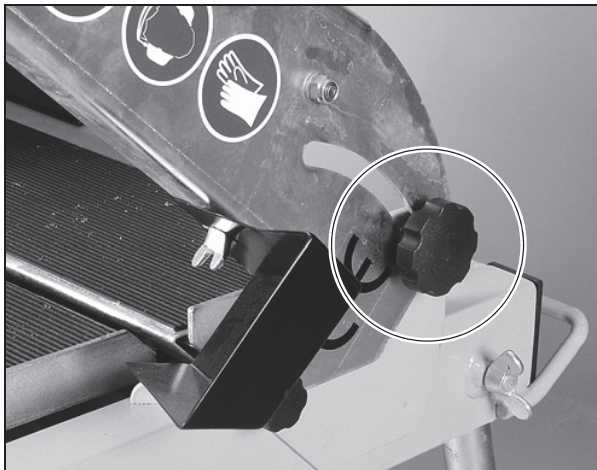
CTS•81 turi palenkiamą kreipiančiąją, kuri suteikia tiksias pjovimo kampu galimybę (pav. 3.21)!





Pav. 3.21 Kreipiančioji nustatyta pjovimui 45° kampu

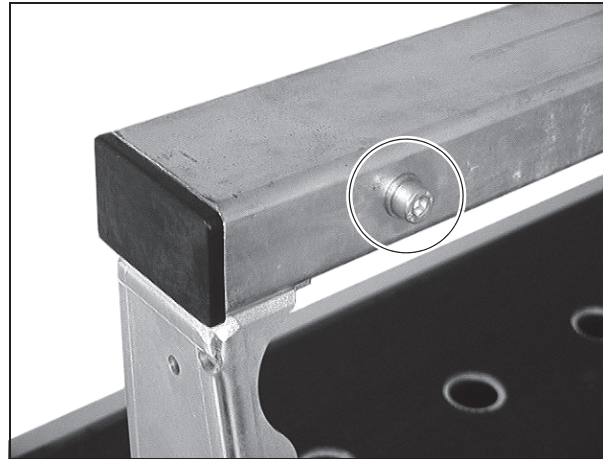
Norint palenkti kreipiančiąją, atlaisvinkite kreipiančiosios fiksavimo rankenėles (pav. 3.22) ir palenkite kreipiančiąją reikiamu kampu. Vėl stipriai priveržkite kreipiančiąją rankenėlėmis!



Pav. 3.22 Kreipiančiosios fiksavimo rankenėlė

### 3.11 Kreipiančiosios eigos ribotuvas

Kreipiančioji komplektuojama su eigos ribotuvu (pav. 3.23), kuris nustato svyruojamojo pjovimo sverto galinę padėtį. Ribotuvas užtikrina, kad 400 mm pjovimo diskas nepažeistų stalinio pjaustytuvo. Kai naudojami 350 mm pjovimo diskai kreipiančiosios eigos ribotuvą turi būti nuimamas.



Pav. 3.23 Kreipiančiosios eigos ribotuvas

## 3.12 Stalnio pjaustytuvo priedai (pasirenkami)

### 3.12.1 Šoninis stalas

Šoninis stalas yra skirtas saugiam didesnių gabaritų ruošinių pjovimui. Šis papildomas stalas montuojamas iš stalinio pjaustytuvo šono (pav. 3.24).



Pav. 3.24 Prie stalinio pjaustytuvo pritvirtintas šoninis stalas su šonine ruošinio atrama



## 4. Pjovimas

### 4.1 Stalinio pjaustytuvo eksploatacija

Pradėti darbą stalinio pjaustytuvu galite tik po to, kai susipažinote su visais pjaustytuvo komponentais, tinkamai juos sumontavote, kibirą ar vonelę pripildėte vandeniu, tinkamai pajungėte elektros laidus. Visais atvejais turi būti laikomasi sekančių saugos nurodymų:



#### **PAVOJUS**

**Susižeidimo pavojus dėl besisukančio pjovimo disko! Įjungus variklį iš karto pradeda sukstis velenas ir pjovimo diskas!**

*Niekas negali stovėti už stalinio pjaustytuvo (deimantinio disko) deimantinių segmentų galimo iškritimo zonoje!*



*Pastaba:*

*Skaitkite ankstesniuose skyriuose pateiktus saugos nurodymus*



*Ausinės, vadovaujantis apsaugos nuo triukšmo ir vibracijos darbe taisyklėmis!*



*Apsauginiai akiniai!*



*Apsauginės pirštinės!*



#### **DĖMESIO**

**Būtina naudoti individualias apsaugos priemones parinktas pagal atliekamą darbą!**



#### **DĖMESIO**

**Prieš paleisdami stalinį pjaustytuvą, atkelkite diską nuo pjaunamos medžiagos, kad būtų išvengta pavojų ir kitų problemų!**



#### **DĖMESIO**

**Visada aušinimui naudokite vandenį!**

*Stalinis pjaustytuvas gali būti naudojamas tik šlapiam pjovimui: disko ataušinimui ir smulkių sveikatai pavojingų kietųjų dalelių nusodinimui naudojamas vanduo!*



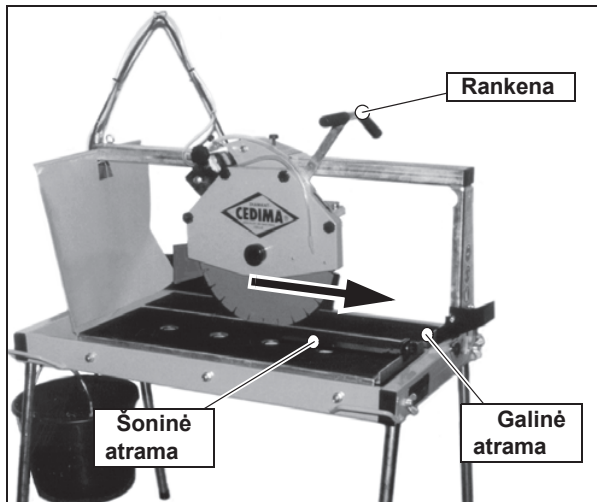
*Pastaba:*

*Įjungus stalinį pjaustytuvą, kartu įsijungia ir vandens siurblys! Siurblys, ypač įsiurbimo filtras, turi būti visada apsemtas vandeniu!*

- Pjaunant, operatorius stovi stalo priekyje dešinėje pusėje ir laiko dešinę, jei reikia, ir kairę ranką ant pjovimo sverto rankenos. Ruošinys padedamas ant darbatalio ir prilaikomas kaire ranka taip, kad gerai priglustų prie šoninės ir galinės ruošinio atramos.
- Jei darote darbo pertrauką, nors ir trumpą, ir išeinatė, visada išjunkite stalinį pjaustytuvą.
- Baigus pjovimo darbus apsaugokite pjaustytuvą nuo savaiminio įsijungimo nuspausdami avarinio išjungimo mygtuką ir atjungdami elektros kabelį.

### 4.2 Pjovimas nustatytu gyliu

Pjaunant nustatytu gyliu, pjovimo svertas nustatomas tam tikru atstumu ruošinio atžvilgiu. Prieš pradėdami pjovimą, nustatykite pjovimo svertą norimam gyliui pjauti (žr. 3.8 skyriuje). Rankenos pagalba pjovimo svertą stumkite iš lėto, tolygiai kreipiamuoju bėgiu per ruošinį (pav. 4.1). Baigus pjovimą, iki galo atstumkite pjovimo svertą atgal.



Pav. 4.1 Pjovimas nustatytu gyliu

### 4.3 Pjovimas, nenustatant pjovimo gylio

Kai norima pjauti lengviau ir gyliu, rekomenduojama pjauti nenustatant pjovimo gylio. Pjaunant šiuo metodu diskas mažiau dėvisi ir mažesnė apkrova varikliui. Pjaunant šiuo metodu pjovimo svertas nefiksuojamas tam tikram gyliui, bet paliekamas laisvai judėti. Pjovimo svertas nuleidžiamas rankenos pagalba ant ruošinio ir stumiamas pirmyn atgal- ①, pjaunant pjovimo svertas nežymiai nuleidžiamas žemyn ②, o gįžtant atgal pjovimo svertas vėl pakeliamas į viršų (pav. 4.2).



Pav. 4.2 Pjovimas, nenustatant pjovimo gylio

### 4.4 Variklio apsauga nuo perkrovos

Variklis yra apsaugotas variklio apsaugos jungikliu (termojungikliu). Esant variklio perkrovai, jis išjungia variklį! Variklis neveikia! Netrukus, variklį galima vėl įjungti.

Jei variklis pakartotinai išsijungia, galimos išsijungimo priežastys gali būti šios:

- Per didelė pjovimo apkrova
  - Sumažinkite pjovimo pastumą!
- Netinkamas pjovimo diskas
  - Naudokite tinkamą pjovimo diską, atitinkantį pjaunamą medžiagą
- Variklio korpusas, ventiliatoriaus grotelės padengti nešvarumais, nepakankamas aušinimas
  - Nuvalykite variklio korpusą, ventiliatoriaus grotelės!
- Stalinio pjaustytuvo elektrinės dalies gedimas
  - Stalinį pjaustytuvą leiskite patikrinti kvalifikuotam elektrikui!



#### **DĖMESIO**

**Stalinio pjaustytuvo elektrinės dalies remontus leiskite atlikti tik kvalifikuotam elektrikui arba kompanijai CEDIMA®!**

### 4.5 Deimantinio disko keitimas

Deimantinis diskas turi būti keičiamas:

- po visiško deimantinių segmentų nusidėvėjimo
- jeigu pakeičiama pjaunama medžiaga.

Deimantinį diską privaloma pakeisti:

- jei deimatinis pjovimo diskas sukasi netolygiai
- jei deimantiniai segmentai pažeisti ar iškritę

Naują deimantinį diską tvirtinkite taip, kaip nurodyta 3.8.8 skyriuje!



#### 4.6 Darbai, atliekami užbaigus pjovimą



##### **DÈMESIO**



***Ištraukite kištuką iš rozetės!***

*Išjunkite stalinį pjaustytuvą ir ištraukite kištuką iš rozetės!*

- Pašalinkite nešvarų vandenį iš vandens kibiro, vonelės
- Pašalinkite nešvarumus, esančius vonelės dugne
- Praplaukite vandens siurblių švairiu vandeniu, kad siurblys nesugestų dėl susidariusių nuosėdų
- Priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlikite kaip nurodyta 5 skyriuje!

## 5. Techninis aptarnavimas ir priežiūra

Atliekant priežiūrą ir techninį aptarnavimą, vadovaukitės šios instrukcijos 2 skyriumi "Bendrosios saugos instrukcijos".



### **PAVOJUS!**

**Susižeidimo pavojus! Atliekant priežiūrą ir techninį aptarnavimą, stalinis pjaustytuvas turi būti išjungtas.**



### **DĖMESIO!**

**Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros!**



**Prieš atliekant priežiūrą ir techninį aptarnavimą, stalinis pjaustytuvas turi būti atjungtas nuo elektros!**

- Pastatykite stalinį pjaustytuvą CTS•81, L, XL ant lygaus, horizontalaus paviršiaus ir kad būtų pakankamai vietos priežiūros ar techninio aptarnavimo darbams atlikti!
- Prieš priežiūros ir techninio aptarnavimo darbus nuvalykite stalinį pjaustytuvą!
- Priežiūros ir techninio aptarnavimo darbai atliekami priklausomai nuo darbo ciklą, nurodytą 5.7.1 lentelėje "priežiūra ir techninis aptarnavimas" ir 5.8 skyriuje! Patikrinkite, jei reikia pakeiskite nusidėvėjusias dalis, kurių nėra priežiūros grafike.



### **Pastaba:**

**Priežiūrą ir techninį aptarnavimą turi atlikti specialistas arba CEDIMA®!**

**Priežiūra ir techninis aptarnavimas turi būti griežtai atliekamas nurodytu periodiškumu! Tai prailgins mašinos tarnavimo laiką!**



### **DĖMESIO!**

**Nenaudokite agresyvių valiklių!**

*Agresyvių valiklių - tirpiklių, rūgščių naudoti negalima, taip pat negalima naudoti valymui skysčių, kurių temperatūra viršija 30 °C!*



### **DĖMESIO**

**Nenaudokite prietaisų, valančių aukštu slėgiu ir garais!**

*Į elektros variklį, jungiklius, kištukinius sujungimus, guolius ir kt., saugumo ir funkciniais sumetimais negali patekti vanduo, valymo priemonės ar garai!*

### **5.1 Sausas valymas**

- Dulkes ir purvą nuvalykite sudrėkinta šluoste!
- Naudokite tik nepūkuotas šluostes!
- Sunkiai pašalinamus nešvarumus, reikalui esant, išvalykite (ne kietu) šepetiu!
- Pūskite suspausto oro srove per elektrinio variklio oro ventiliatoriaus apsaugines groteles!

### **5.2 Šlapias valymas**

- Prieš valant šlapiuoju būdu, būtina uždaryti dangteliais visas kištukines jungtis, kad nepatektų vanduo.
- Dulkes ir purvą nuplaukite švelnia vandens srove, pavalykite šepetiu.
- Ypatingai atsargiai reikia valyti kritines vietas (jungiklius, variklį, ...)!

*Elektros variklio, kaip ir visų elektrinių dalių negalima valyti vandens srove!*





- Neplaukite guolių, kad išvengtumėte „sauso“ guolių darbo! Stalinio pjaustytuvo guoliai yra sutepti!
- Pašalinkite po valymo visus uždengimus ir užkiljavimus.
- Po valymo stalinį pjaustytuvą būtina patikrinti, prijungiant jį prie elektros tinklo su instaliuotu įtampos nuotėkio apsauginiu jungikliu. Jeigu apsauginis jungiklis suveikia, tai dirbti su staliniu pjaustytuvu galima tik po to, kai jį patikrins elektrikas!

**DĖMESIO!**

*Jei po šlapio valymo įjungus stalinį pjaustytuvą suveikia elektros srovės nuotėkio saugiklis, pakvieskite kvalifikuotą elektriką!*

**5.3 Vizualinė apžiūra**

- Darbinių dalių, diodų, rozečių ir kištukų, jungčių, elektros variklio ir elektronikos (jei ji yra), mechaninės sistemos ir kitų dalių pažeidimai!  
- Tuoj pat išjunkite mašiną, jei pamatėte nors vieną iš išvardintų pažeidimų! Stalinis pjaustytuvas turi būti remontuojamas tik CEDIMA® dirbtuvėse!

**PAVOJUS!**

*Susižeidimo pavojus! Jei aukščiau išvardinti gedimai nepašalinti, dirbti su staliniu pjaustytuvu negalima!*

*Elektros ir elektronikos dalis gali taisyti tik kvalifikuotas elektrikas!*

**5.4 Sutepimas, apsauga nuo korozijos**

- Stalinis pjaustytuvas CTS•81, L, XL yra ypatingai kokybiškai apsaugotas nuo korozijos. Tačiau po valymo ir po ilgesnio mašinos nenaudojimo, metalines

besitrinančias detales padengti plonu tepalo sluoksniu. Guoliai ir kitos judančios dalys negali dirbti sausai, tepkite universaliu tepalu (nedideliu kiekiu) ir mašinine alyva!

**DĖMESIO**

***Kreipiančiojo bėgio tepti negalima!***

*Kreipiantysis bėgis negali būti tepaluotas ar alyvuotas, nes prilipęs purvas ar dulkės gali pažeisti jį ir guolius! Mažės jų tarnavimo laikas!*

**Pastaba:**

***Pernelyg didelis alyvos bei tepalų kiekis, antra vertus, skatina susidėvėjimą dėl dulkių ir pjovimo liekanų kaupimosi!***

- Patikrinkite visas jungtis ir jungiamuosius elementus! Priveržkite visus srieginius elementus, jei reikia!

**DĖMESIO!**

***Ant mašinos esančius saugumo technikos nurodymus ir įspėjimus laikykite visada švarius, įskaitomus!***

**5.5 Variklio techninis aptarnavimas ir priežiūra**

- CTS•81 pjovimo disko variklis nereikalauja ypatingo techninio aptarnavimo ir priežiūros! Valykite ventiliatoriaus groteles ir variklio korpusą! Tikrinkite saugumo technikos ir funkcinį atitikimą!

**DĖMESIO**

***Visus remonto darbus turi atlikti kvalifikuotas elektrikas arba CEDIMA®!***

**5.6 Elektros įrangos saugumo tikrinimas pagal BGVA 3 § 5, instrukcijos nurodymai iš 1 skyriaus Nr. 2**
**Lentelė 1 A: Stacionarių elektros prietaisų ir gamybos priemonių periodinis tikrinimas**

Prietaisas/gamybos priemonė	Tikrinimo terminas	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
Elektros įranga ir stacionarios gamybos priemonės	4 metai	Būklės tinkamumą	Profesionalus elektrikas
Elektros įranga ir stacionarios gamybos priemonės "įmonėse, patalpose bei specialiems įrenginiams" (DIN VDE 0100 Grupė 700)	1 metai		
Apsaugos priemonių nuo elektros nuotėkio nestacionariuose įrenginiuose priežiūra	1 mėn.	Efektyvumą, veiksmingumą	Kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus
Elektros nuotėkio, įtampos nuotėkio ir įtampos nuotėkio apsauginio jungiklio - stacionariuose įrenginiuose - nestacionariuose įrenginiuose	6 mėn. kasdien	Tinkamą funkcionavimą, įjungiant įrenginį	Operatorius

**Lentelė 5.1**
**Lentelė 1 B: Nešiojamų elektros prietaisų ir gamybos priemonių periodinis tikrinimas**

Prietaisas/gamybos priemonė	Tikrinimo terminas: kontroliniai ir maksimalūs dydžiai	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
- nešiojami elektros prietaisai (jei naudojami) - prailginamieji laidai ir prietaisų sujungiamieji laidai su kištukinėmis jungtimis - sujungimo laidai su kištukais - lankstieji laidai su kištukais ir tvirtomis jungtimis	Kontrolė – 6 mėnesiai, statybos vietoje – 3 mėnesiai*). Jeigu tikrinant gedimai sudaro <2%, tai kito tikrinimo terminas gali būti pratęstas.  Maksimali vertė: Statybos vietose, gamybos vietose ir dirbtuvėse arba panašiose sąlygose – kasmet, Biuruose arba panašiose sąlygose – 2 metai	Būklės tinkamumą	kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus

**Lentelė 5.2**

\*) konkrečiau žiūrėkite BG informaciją "Elektros įrenginių ir prietaisų pasirinkimas ir valdymas statybos vietose" (BGI 608)



## 5.7 CEDIMA® stalinio pjaustytuvo CTS•81 techninis aptarnavimas

### 5.7.1 Techninio aptarnavimo periodiškumas

	Prieš pradėdant darbą	Po darbo	Kiekv. darbo dieną	Po 30 darbo val. (kas savaitę)	Kas mėnesį	Kas 3 - 6 mėn.	Kasmet	Esant pažeidimams	Sugedus
Visa mašina	3	1					3	3	4*
Visi elektros įtaisai	3	1	7	7	7	7	7	3	4
Įrankiai (deimantiniai diskai)	3, 6	1						3	4
Įrankių tvirtinimas (pjovimo disko tvirtinimo flanšai, disko tvirtinimas)	1, 2	1						3	4
Bėgeliai	3	1, 2							4
Bėgelių ratukai	3				5				4
Pjovimo svorto atrama (galinė, gylis, ...), spyruoklė	3, 5	1		5				3, 4	4*
Valdymo elementai (rankenos, ratukai, ...)	3	1		5				3, 4	4
Vandens tiekimas (žarnos, vonelė, kibiras...)	3, 2	1		3			3	3, 4	4
Papildoma įranga (papildomas stalas, kojos...)	3	1						3, 4*	4
Vandens siurblys	3	1						1, 3, 4	4
Variklio korpusas	3	1						3	4*
Variklis (pavara)	3, 7							3, 4*	3, 4
Pasiekiami sujungimo elementai (veržlės, varžtai)	3, 2			5					4*

1 valymas, ištuštinimas  
 2 sutepimas, apsauga nuo korozijos  
 3 kontrolė (išorinė, funkcionavimo)

4 pakeitimas  
 5 suveržimas, reguliavimas, reikalavimų atitikimo tikrinimas  
 nusidėvėjusių dalių keitimas

6 pakeitimas reikalui esant

7 saugumo technikos reikalavimų atitikimo tikrinimas (žr. skyrių 5.6)

\*) atitinkamai pagal pažeidimų dydį

Techninio aptarnavimo darbų aprašymus Jūs atrasite atitinkamuose šios instrukcijos skyriuose!



Lentelė gali būti bet kada atnaujinta CEDIMA® (pvz., atsižvelgiant į techninius reikalavimus ir pokyčius)! Pasidomėkite firmoje CEDIMA®!



## 5.8 Periodinis valymas ir techninis aptarnavimas

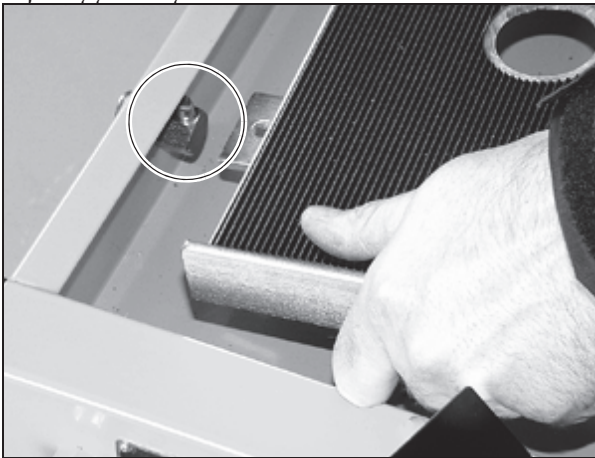


### **DĒMESIO:**

*Skaitkite šioje instrukcijoje esančius saugos nurodymus!*

**5.8.1 Stalinio pjaustytuvo valymas** Stalinis pjaustytuvas turi būti išvalomas visada pabaigus darbą ir prieš kiekvieną remontą ir techninį aptarnavimą.:

- Norint išvalyti vandens kibirą, nuimkite stalą. Viena stalo pusė šarnyru pritvirtinta prie rėmo (pav. 5.1) ir gali būti lengvai nuimama be jokių įrankių!



**Pav. 5.1 Darbo stalo nuėmimas**

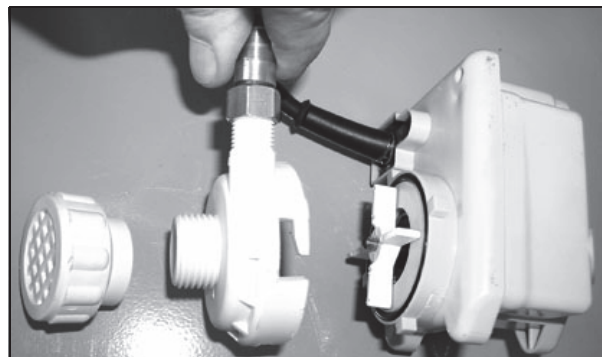
- Nešvarus vanduo iš kibiro ir vonelės turi būti išpilamas, nusėdę nešvarumai išplaunami!
- Išvalykite siurblio filtrą. Išplaukite siurblių švairiu vandeniu, kad išvengtumėte gedimo dėl susidariusių nešvarumų (žr. skyrelį 5.8.2)!
- Jei yra šalčio tikimybė, ištuštinkite aušinimo vandens sistemą.
- Prieš ilgesnį nedarbo laikotarpį sutepkite visas judančias dalis, išskyrus kreipiantįjį bėgį!

## 5.8.2 Panardinamojo siurblio valymas

Po ilgesnio nedarbo laikotarpio dėl susikaupusio purvo siurblio sparnuotė gali užstrigti. Įjungus stalinį pjaustytuvą, siurblys su užstrigusia sparnuote gali perkaisti ir sugęsti vos per kelias minutes. Norint išvalyti siurblių, nuimkite siurblio filtrą ir dangtelį (pav. 5.2 ir 5.3).



**Pav. 5.2 Panardinamasis siurblys**



**Pav. 5.3 Nuimtas siurblio filtras ir dangtelis**

Panardinamojo siurblio išvalymo eiga:

1. Atsukite panardinamojo siurblio filtrą!
2. Nuimkite siurblio dangtelį! Sukite dangtelį į kairę tol, kol jis išlįs iš laikiklio. Nukelkite siurblio dangtelį (pav. 5.3)!

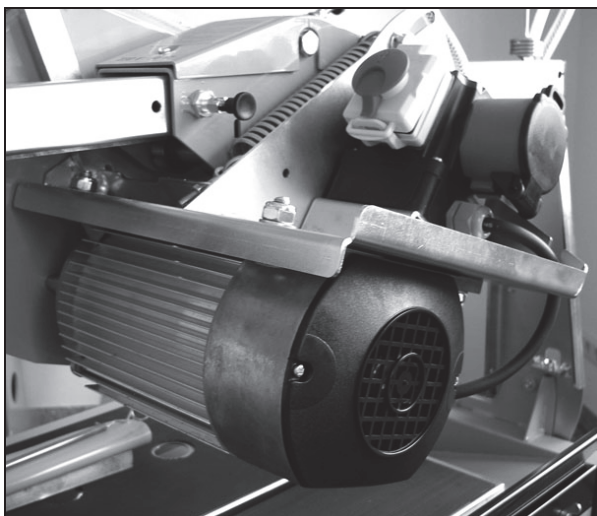


3. Išplaukite ir išvalykite panardinamojo siurblio dangtelį ir filtrą!
4. Nuimkite nešvarumus nuo siurblio sparnuotės (nepažeiskite siurblio korpuso guminės tarpinės, pav. 5.3)!
5. Patikrinkite, ar sparnuotė lengvai sukasi!
6. Vėl uždėkite siurblio dangtelį ant korpuso laikiklio ir sukite į dešinę, tol, kol dangtelis tvirtai užsisuks (pav. 5.2)!
7. Užsukite atgal siurblio filtrą!
8. Įdėkite siurbli atgal į vandens vonelę/kibirą (filtras būtinai turi būti visas panardintas į vandenį) ir patikrinkite siurblio veikimą!

### 5.8.3 Variklio valymas

Susikaupę nešvarumai ant variklio korpuso gali suformuoti tankią dangą aplink variklį ir ant oro ventiliatoriaus grotelių ir blokuoti šilumos atidavimą. Dėl perkaitimo variklis po kiek laiko išsijungs (perkrovos apsauga, žr. skyrių 4.3)!

Prižiūrėkite variklio ir ventiliatoriaus aušinimosi vietas (nušluostykite ir nupūskite suspaustu oru, pav. 5.4)!

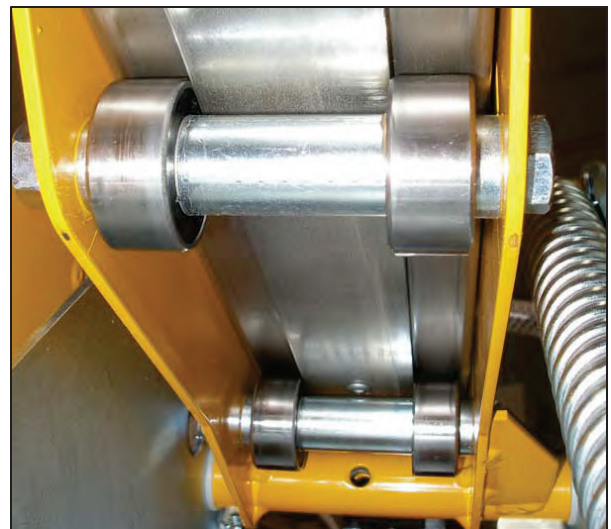


Pav. 5.4 CTS•81 variklio „valymas“

### 5.8.4 Kreipiančiojo bėgio ir guolių valymas

Po ilgo mašinos naudojimo susikaupę nešvarumai gali padengti kreipiantįjį bėgį ir pjovimo svarto guolius ir trukdyti judėti pjovimo svertui! Svyruojamasis pjovimo svertas judės sunkiai.

Saugokite, kad kreipiantysis bėgis ir guoliai visada būtų švarūs (nuvalykite šepečiu, nušluostykite, pav. 5.5).



Pav. 5.5 CTS•81, Bėgio ir pjovimo svarto guolių „valymas“



#### **Pastaba:**

*Stalinio pjaustytuvo transportavimas gali išderinti įrenginį, pjovimo svartą, tvirtinimai gali atsisukti dėl transportavimo ar po ilgo įrenginio veikimo, todėl gali prireikti iš naujo suderinti įrenginį!*

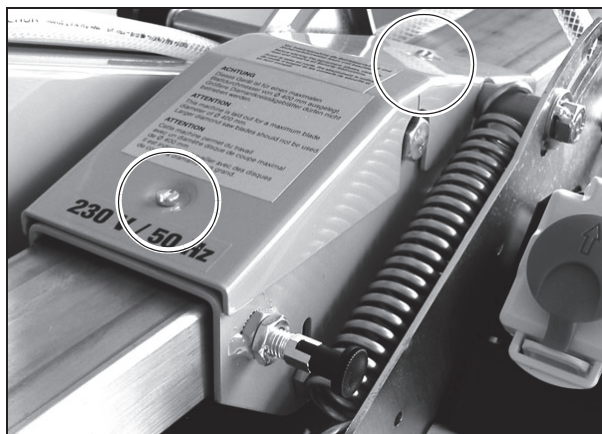
*Norint, kad stalinis pjaustytuvas CTS•81 pjautų tiksliai, jis turi būti reikiamai sumontuotas, panaudojant specialias žinias ir patirtį. Todėl rekomenduojame toliau aprašytus darbus atlikti specializuotose dirbtuvėse arba firmoje CEDIMA®!*



### 5.8.5 Viršutinių guolių reguliavimas ant kreipiančiojo bėgio vežimėlio

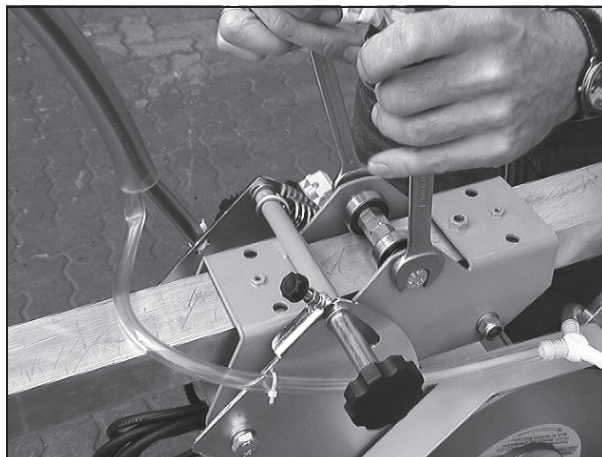
Nuėmus viršutinę panelę (pav. 5.6), tampa pasiekiami abu guoliai. Kiekvienas guolis uždėtas ant ekscentriko, todėl kiekvienas jų gali būti atskirai ir lengvai uždedamas ant kreipiančiojo bėgio. Tai atlikus, pjovimo svertą galima nustatyti optimalioje padėtyje.

1. Nuimkite viršutinę panelę!



Pav. 5.6 CTS•81, Viršutinės panelės tvirtinimo prie vežimėlio varžtai

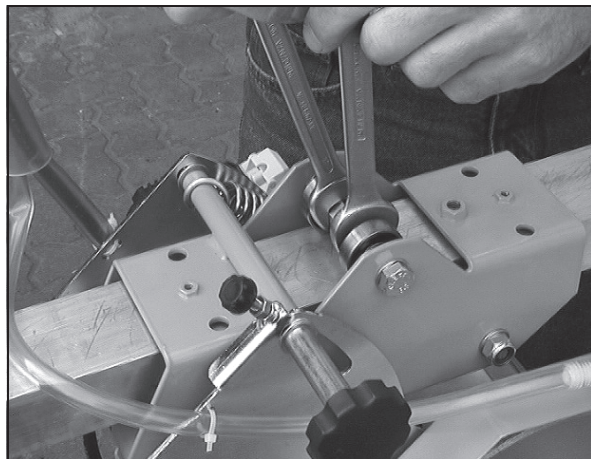
2. Atsukite M10 guolių tvirtinimo varžtus (pav. 5.7)!



Pav. 5.7 Guolių tvirtinimo varžtų atsukimas

3. Atsukite ekscentriką su dviem WS 17 raktais kol vežimėlis riedės be laisvumo (pav. 5.8)! Kad įsitikintumėte, stumdykite pjovimo

sverto vežimėlį pirmyn atgal ir stebėkite, kad apačioje esantys 4 guoliai ant kreipiamojo bėgio važiuotų be laisvumo (pav. 5.5)!



Pav. 5.8 Ekscentriko sukimas

4. Prisukite M10 tvirtinimo varžtus (pav. 5.7)!
5. Sumontuokite viršutinę panelę (pav. 5.6)!

### 5.8.6 Apatinių guolių reguliavimas ant kreipiančiojo bėgio vežimėlio

Vežimėlis per bėgį turi važiuoti sklandžiai be laisvumo. Vežimėlio judėjimo tikslumas priklauso nuo sijos, pritvirtintos po bėgiu (pav. 5.5)!

Apatiniai guoliai prisukti taip, kad priglustų tiksliai prie abiejų sijos šonų ir nebūtų laisvumo (pav. 5.5).

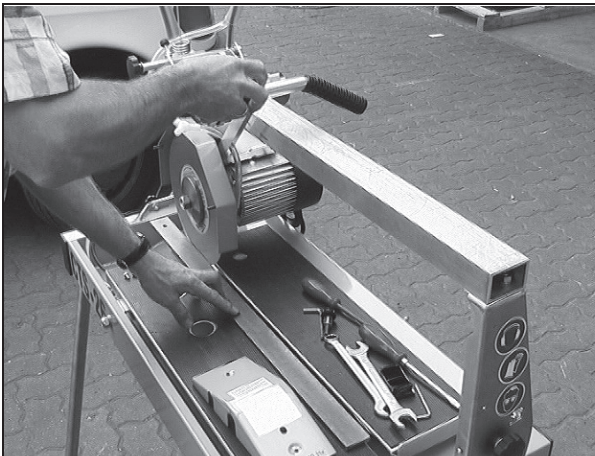
### 5.8.7 Pjovimo disko tiesiaeigiškumo reguliavimas

Norint atlikti pjovimus labai tiksliai, turi būti užtikrintas pjovimo disko tiesiaeigiškumas kreipiančiosios liniuotės atžvilgiu. Tam įsukite varžtą į pjovimo sverto lizdą gylio reguliavimo guolyje nuo disko pusės (pav. 5.9), taip kad pjovimo svertas galėtų būti reguliuojamas atlaisvinus M 10 varžlę.



**Pav. 5.9** Gylio reguliavimo varžto anga (kad geriau matytųsi varžtas išimtas)

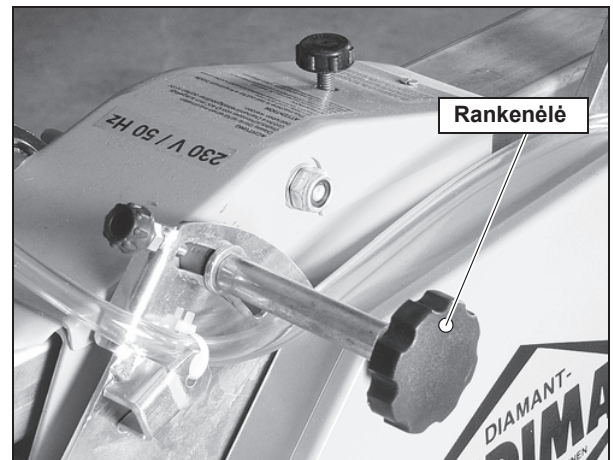
Siekiant nustatyti pjovimo disko tiesiaeigiškumą, sumontuojamas naujas deimantinis diskas ištisiniu kontūru. Pjovimo svirtas nuleidžiamas; tiksliai maždaug 50 cm ilgio liniuotė padedama ant darbo stalo ir prispaudžiama prie rėmo (pav. 5.10).



**Pav. 5.10** Uždedama liniuotė

Stalinis pjaustytuvas sureguliuotas tiksliai tada, kai stumiant pjovimo svirtą pjovimo diskas sukasi prie pat liniuotės. Jei stumiant pjovimo svirtą diskas nutolsta nuo liniuotės, turi būti iš naujo sureguliuojamas disko kairiosios pusės tiesiaeigiškumas, kad pjovimo metu diskas vienodai judėtų iš dešinės liniuotės pusės!

1. Sumontuokite naują diską su nauju korpusu!
2. Pastatykite pjovimo svirtą į pradinę padėtį!
3. Uždėkite liniuotę lygiagrečiai pjovimo diskui (pav. 5.10)!
4. Stumkite pjovimo svirtą į priekį, stumdami stebėkite, ar pjovimo diskas nukrypsta nuo liniuotės ir į kurią pusę nukrypsta.
5. Jei reikia, atlaisvinkite pjovimo svirto M 10 varžtą, kiek reikia pastumkite žemyn pjovimo svirtą. Papildomai atlaisvinkite gylio reguliavimo rankenėlę (pav.5.11).



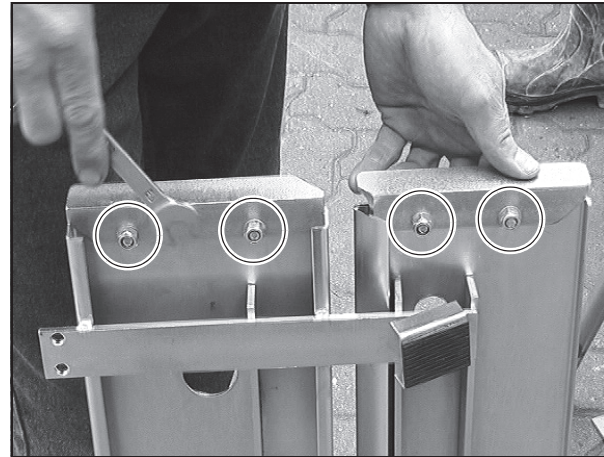
**Pav. 5.11** Žvaigždės formos rankenėlė gylio reguliavimui

6. Dėl tikslumo į metalinę konstrukciją gali būti įsuktas M 6 varžtas . Vieta varžto M 6 x 25 įsukimui parodyta pav. 5.12. Jis skirtas tiksliam stabdymui!
7. Pareguliuokite pjovimo svirto gylį M 10 varžtu (pav. 5.13)!
8. Patikrinkite stumiant disko judėjimo tiesiaeigiškumą, jei reikia, vėl pareguliuokite kol diskas sklandžiai judės lygiagrečiai liniuotės!

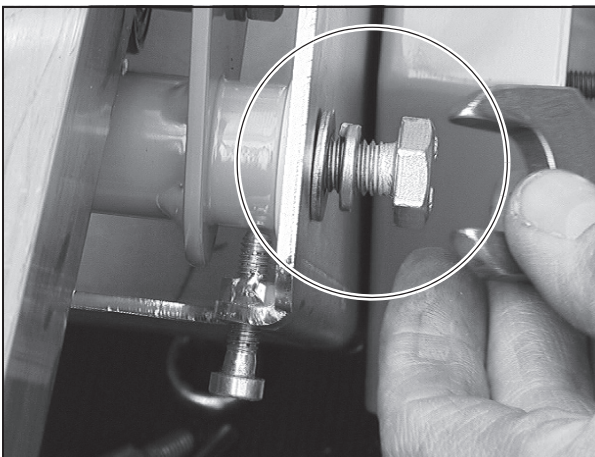




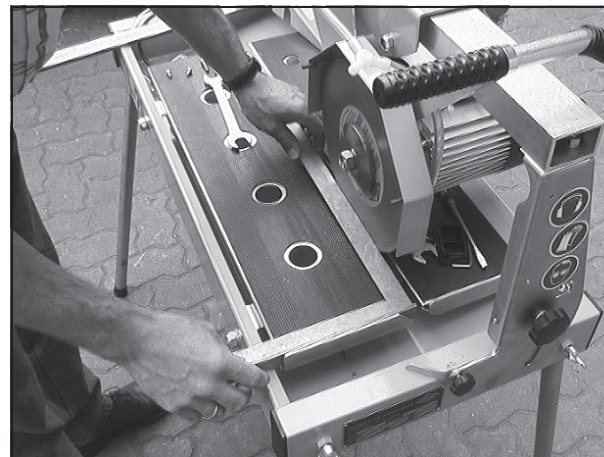
Pav. 5.12 Eigos ribotuvus (M6 varžtas)



Pav. 5.14 Galinės atramos tvirtinimo varžtai M 8



Pav. 5.13 Prisukamas M10 varžtas gylio reguliavimui

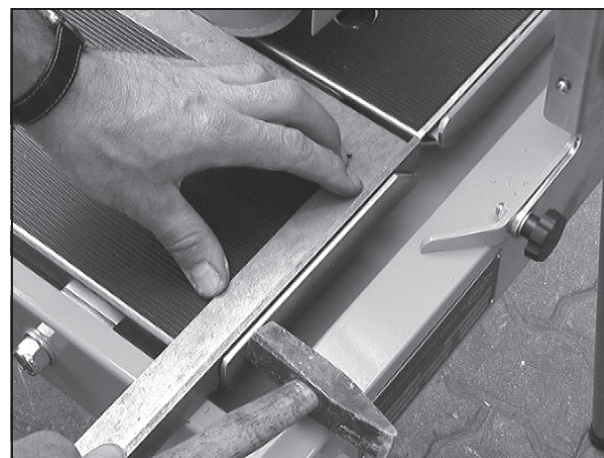


Pav. 5.15 Uždedamas 90° kampuočiai

### 5.8.8 Darbo stalo galinės atramos reguliavimas

Patikrinkite ar tarp pjovimo disko ir galinės atramos yra 90° kampas. Keturi M 8 varžtai su veržlėmis, esantys stalo apačioje yra skirti galinės atramos fiksavimui ir reguliavimui. Norint pareguliuoti atramą, truputį atlaisvinkite veržles, kad galima būtų lengvais stuktelėjimais plaktuku ją ištiesinti.

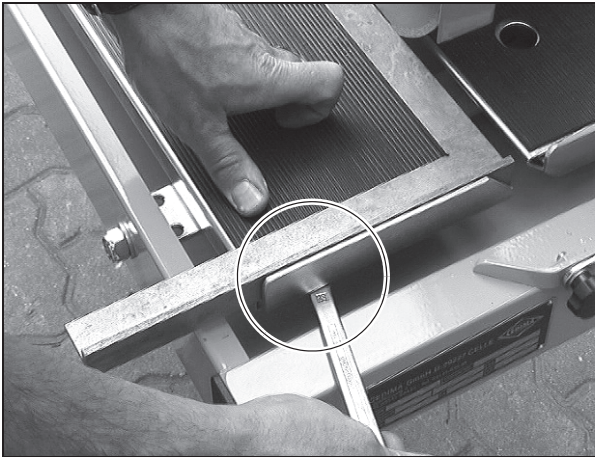
1. Truputį atlaisvinkite M 8 varžtes (pav. 5.14)!
2. Uždėkite 90° kampuočių tarp disko ir galinės atramos (pav. 5.15)!
3. Jei būtina, lengvais stuktelėjimais plaktuku pareguliuokite galinę atramą (pav. 5.16)!



Pav. 5.16 Galinės atramos reguliavimas

4. Prisukite M 8 varžtus ir veržles (pav. 5.17)!

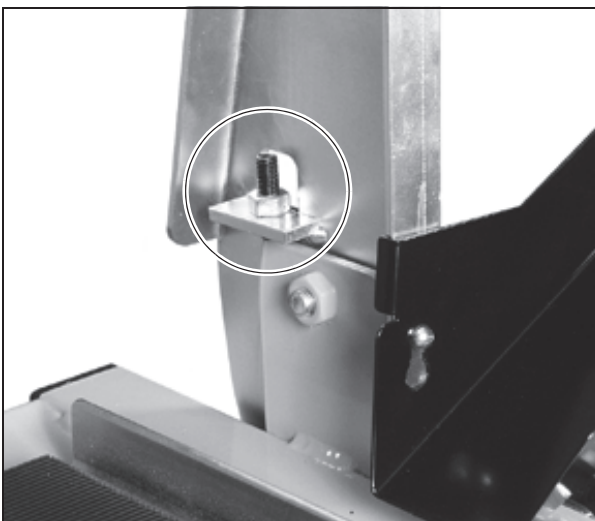




Pav. 5.17 Prisukami galinės atramos M 8 varžtai/veržlės

### 5.8.9 Pjovimo 90° kampu reguliavimas

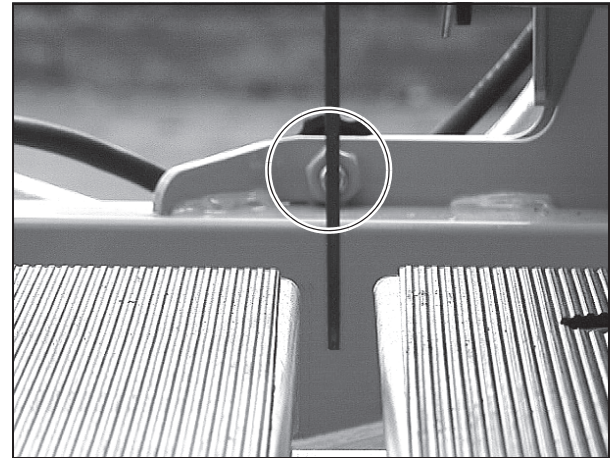
Ant abiejų lenkiamojo rėmo plokščių yra veržlės 90° pjovimo kampui nustatyti (pav. 5.18). Jei būtina, jus galite naudoti šias veržles 90° kampo diagonaliniam pjovimui nustatyti. Norint tai atlikti, padėkite 90° kampuotį ant darbo stalo ir prispauskite jį prie sumontuoto disko. Diskas turi tiksliai priglusti prie kampo. Suregulavus, užveržkite veržles!



Pav. 5.18 90° kampo nustatymas diagonaliniam pjovimui

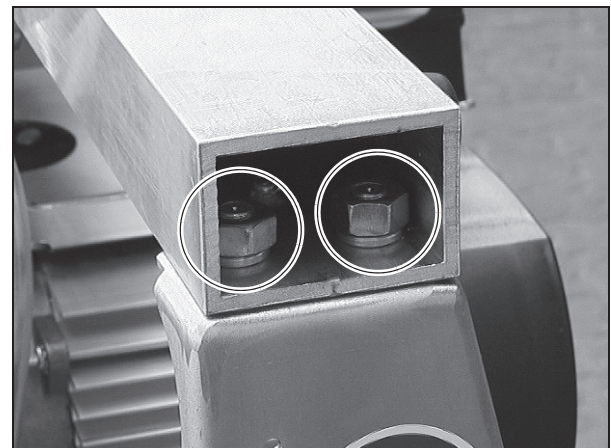
### 5.8.10 Disko centravimo reguliavimas

Pjaunant pjovimo disko padėtis turi būti tokia, kad liktų pakankami tarpeliai iki stalo iš abiejų disko pusių. Diskas turi judėti per stalo tarpelio centrą link M 8 varžtų ant kurių tvirtinama viršutinė stalo dalis (pav. 5.19).



Pav. 5.19 Teisinga disko padėtis

Jei diskas priartėja per arti kurio nors stalo krašto, reikia pareguliuoti viršutinį stalo rėmą, atsukant veržles (pav. 5.20 ir 5.21), esančias ant kreipiančiojo bėgio! Kreipiantįjį bėgį galima pastumti į vieną ar kitą šoną +/- 2 mm, tam, kad pjovimo svirtas pasislinktų stalo atžvilgiu!



Pav. 5.20 Kreipiančiojo bėgio veržlių atsukimas (nuėmus gumines apsaugas)

pjovimo disko, esant neatitikimui, šį kampą pareguliuokite iš naujo (žr. skyrelį 5.8.9)!



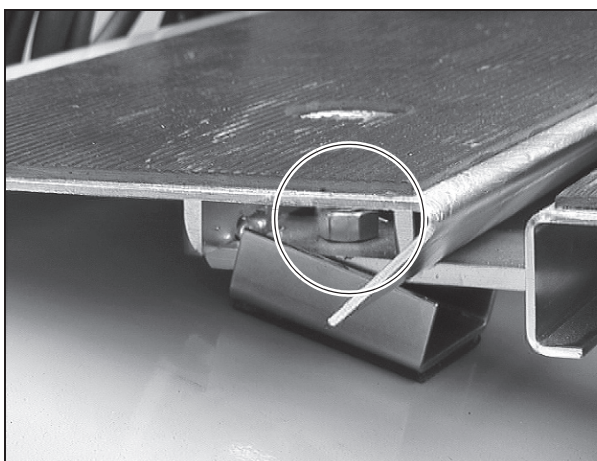
**Pav. 5.21 Kreipiančiojo bėgio veržlių atsukimas (vaizdas iš apačios)**

CTS•81 serijos staliniuose pjauštuvuose gali būti reguliuojama variklio padėtis, jį perstumiant ir fiksuojant varžtais!

Atlikus tokią operaciją reikia iš naujo patikrinti visus anksčiau atliktus reguliavimus!

#### 5.8.11 Stalo kojų reguliavimas

Darbo stalo kojos fiksuojamos reguliuojamais varžtais (pav. 5.22), kurių pagalba stalas pastatomas horizontaliai ir tvirtai.

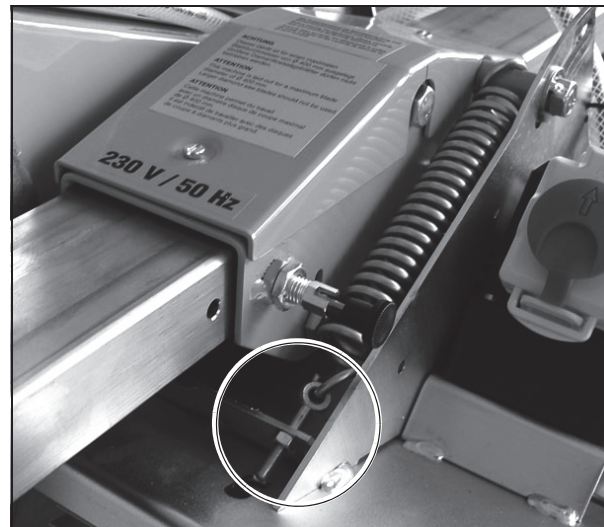


**Pav. 5.22 Įstatomų kojų reguliuojamasis varžtas**

Po darbo stalo padėties reguliavimo, turi būti patikrinama ar yra 90° tarp stalo paviršiaus ir

#### 5.8.12 Pjovimo sverto spyruoklės reguliavimas

Alaisvinus gylio reguliavimo rankeną (pav. 5.11), visą svyruojamojo pjovimo sverto svorį laiko pjovimo galvos spyruoklė (pav. 5.23). Todėl pjovimo metu (žr. skyrių 4.3) nereikia daug jėgos pjovimo sverto pakėlimui. Spyruoklės įtempimas reguliuojamas ant pjovimo sverto esančiu varžtu su veržle (pav. 5.23)!



**Pav. 5.23 CTS•81, Svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklės reguliavimas**



## 6. CTS•81 transportavimas ir ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas

### 6.1 CTS•81 transportavimas

- Stalinis pjaustytuvas transportuojamas tik su išjungtu varikliu (stalinį pjaustytuvą išjunkite avariniu išjungimo jungikliu, atjunkite nuo elektros tinklo, ištraukite kištuką iš rozetės)!
- Išmontuokite deimantinį pjovimo diską!
- Išpilkite visą vandenį iš vandens vonelės ir stalinio pjaustytuvo aušinimo sistemos, leiskite vonelei išdžiūti!
- Užfiksuokite svyruojamąjį pjovimo svertą ir visas judančias dalis!
- Nuimkite 4 įstatomas kojas, laikykite jas vonelėje!
- Nuimkite apsauginę užuolaidą ir laikykite ją vonelėje!
- Suvyniokite elektros kabelį ir įdėkite į vonelę (400 V -versija)!
- Patikrinkite ar saugiai sudėtos visos kitos stalinio pjaustytuvo dalys!

Stalinį pjaustytuvą gali pernešti du žmonės už priekinių ir galinių rankenų (pav. 1.1, 1.2) arba vienas žmogus (skyrius 3.12.2) naudojant papildomus ratukus!



#### **Pastaba:**

***Po stalinio pjaustytuvo transportavimo, patikrinkite, ar visi varžtai, kištukai, jungtys patikimai sujungti.***

### 6.2 Ilgesnis nedarbo laikotarpis/ sandėliavimas darbas žiemos metu

Jei stalinio pjaustytuvo CTS•81 nedarbo laikotarpis bus ilgesnis nei 3 mėn.:

- Atjunkite nuo elektros tinklo!
- Visiškai ištuštinkite/išvalykite aušinimo sistemą (žarnas, vandens siurbli, vonelę)!
- Išvalykite stalinį pjaustytuvą ir papildomą įrangą (žr. 5 skyrių)!
- Nuimkite deimantinį pjovimo diską! Išvalykite pjovimo disko tvirtinimo flanšą (pjovimo veleną, flanšą, ...)!
- Prižiūrėkite stalinį pjaustytuvą kaip nurodyta 5 skyriuje!
- Atpalaiduokite pjovimo sverto spyruoklę!
- Kas tris mėnesius įjunkite variklį, padarykite kelias apskakas su pjovimo veleno ir vandens siurbliu!
- Kas tris mėnesius patikrinkite visų dalių funkcionavimą ir vėl sudėkite sandėliavimui!
- Laikykite stalinį pjaustytuvą sausoje patalpoje, saugokite nuo šalčio, tiesioginės saulės, stiprių temperatūros svyravimų, smūgių ir kitų fizinių ar cheminių veiksnių!

Esan temperatūrai žemiau 0°C (žiemos metu):

Esant šalčiui, po kiekvieno darbo ciklo išleiskite vandenį (iš žarnų, siurblio, vonelės, kibiro, ...), kad neužaltų ir dėl to nebūtų sugadinta aušinimo sistema!



## 7. Gedimai

### 7.1 Gedimai, susiję su stalinio pjaustytuvo CTS•81 veikimu

Problema	Galima priežastis	Šalinimas
Įjungus stalinis pjaustytuvas neveikia	Neteisingai pajungtas elektros kabelis	Patikrinti, ar kabelis tinkamai prijungtas prie elektros tinklo
	Pažeistas elektros kabelis	Pakeiskite elektros kabelį
	Sugedęs jungiklis	Jungiklį patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti
	Atsilaisvinę elektros sujungimai elektros įrangoje	Visą elektros įrangą leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui
	Sugedęs pjovimo disko variklis	Variklį leisti pakeisti kvalifikuotam elektrikui
Pjovimo diskas (pjovimo velenas) sukasi netinkama kryptimi	Neteisinga 400 V versijos variklio sukimosi kryptis	CEE mašinos jungiklyje pasukite fazių keitiklį 180° kampu
	Deimantinis diskas uždėtas ne ta puse (230 V versija)	Teisingai sumontuokite pjovimo diską (žr. sukimosi krypties rodyklę)
Stalinio pjaustytuvo variklis išsijungia	Per didelė pjovimo apkrova	Sumažinti pjovimo pastumą
	Netinkamas pjovimo diskas	Naudoti tinkamą pjovimo diską pagal pjaunamą medžiagą
	Stalinio pjaustytuvo elektros sistemos gedimas	Elektros sistemos gedimus leisti remontuoti kvalifikuotam elektrikui
Variklis neišvysto pakankamos galios	Elektros galios kritimas dėl per ilgo kabelio naudojimo	Naudokite trumpesnį kabelį
	Elektros galios kritimas dėl susukto į ritę kabelio	Nuvyniokite kabelį nuo ritės
	Vietos elektros tinkle nepakankama galia	Atkreipti dėmesį į pjaustytuvo pajungimo prie el.tinklo reikalavimus bei laikytis jų
	Pjovimo disko variklis nebeišlaiko apsisukimų skaičiaus	Leiskite variklį patikrinti, remontuoti, jei reikia, keisti kvalifikuotam elektrikui
	Sugedęs variklis	Leiskite variklį patikrinti, remontuoti, jei reikia, keisti kvalifikuotam elektrikui



Stalinio pjaustytuvo variklis dirba, pjovimo diskas, esant apkrovai, nesisuka	Atsilaisvino pjovimo veleno veržlę	Patikrinti pjovimo veleno veržlę, jei reikia, priveržti
Pjovimo diskas užsikerta	Neteisinga kreipiančiojo bėgio padėtis	Išlyginti ir tvirtai prisukti kreipiamojo bėgio rėmą iš abiejų pusių
Pjovimo diskas liečia stalą	Neteisingai sureguliuotas pjovimo svertas	Iš naujo sureguliuoti pjovimo svertą
Neužtikrinamas pjovimo krypties tiesiaeigiškumas	Neteisingai nustatytas 90° kampas tarp pjovimo sverto ir atramos	Iš naujo sureguliuoti pjovimo sverto ir atramos kampą
Mažas arba visai nėra aušinimo vandens srauto	Vandens siurblys siurbia orą	Vandens siurblys turi būti visas panardintas vandenyje. Pripilkite daugiau vandens
	Užsikimšęs siurblio filtras	Išvalyti siurblio filtrą
	Užsiteršė vandens siurblio sparnuotė	Atidaryti dangtelį, išvalyti filtrą
	Pažeistas elektros laidas	Patikrinti siurblio elektros laidą, taisyti ar keisti leiskite kvalifikuotam elektrikui
	Vandens žarna užsikimšusi, nusimovusi ar pažeista	Tikrinti, taisyti, keisti vandens žarną
	Vandens siurblys sugedęs	Leiskite vandens siurblių keisti kvalifikuotam elektrikui

*Gedimai ir galimos jų atsiradimo priežastys dažniausiai atsiranda dėl natūralaus susidėvėjimo arba netinkamo stalinio pjaustytuvo / deimantinių pjovimo diskų naudojimo. Todėl Jūs turėtumėte kruopščiai perskaityti šią naudojimo instrukciją!*

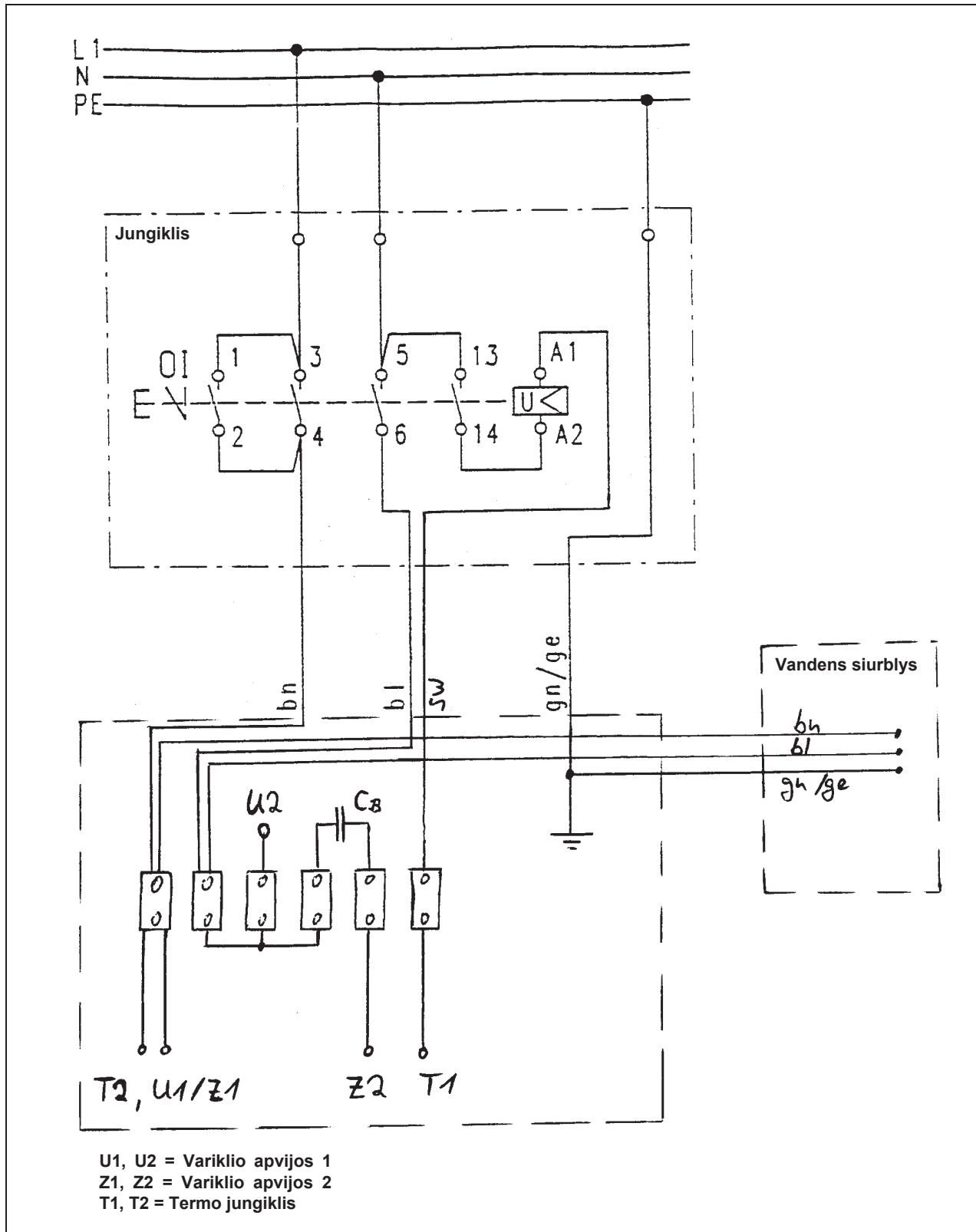
## 7.2 Gedimai, atsiradę pjaunant

Problema	Galima priežastis	Šalinimas
Deimantinis diskas << dreba >>	Netinkamas disko įtempimas	Grąžinti diską gamintojui
Pjovimo diskas patiria šoninius arba vertikalius smūgius	Pjovimo diskas pažeistas, įlenktas	Naudoti naują pjovimo diską
		Prilituoti disko segmentus ant kito disko
		Naudoti naują pjovimo diską
	Nešvarus pjovimo disko flanšas	Nuvalyti pjovimo disko flanšą
	Sugadintas disko prispaud. flanšas	Pakeisti disko flanšą
Atsiskiria deimantiniai segmentai	Perkaitintas pjovimo diskas	Prilituoti naujus segmentus
		Padidinti aušinimo vandens tiekimą
Per greitas deimantinių segmentų susidėvėjimas	Neteisingas disko tipo pasirinkimas	Naudoti kietesnius pjovimo diskus
	Muša pjovimo velenas	Remontuoti/pakeisti variklį
	Pjovimo diskas yra perkaitintas	Padidinti aušinimo vandens tiekimą
Nėra našumo pjovimo metu, pjovimo diskas nepjauna	Pjovimo diskas nepritaikytas pjaunamai medžiagai	Naudoti tinkamą pjovimo disko tipą
	Pjovimo diskas nepritaikytas mašinos galingumui	Naudoti tinkamą pjovimo disko tipą
	Disko segmentai yra atšipę	Pagaląsti deimantinį pjovimo diską
Neoptimali pjovimo eiga	Blogas pjovimo disko įtempimas	Grąžinti diską gamintojui
	Pjovimo diskas per daug apkrautas	Naudoti tinkamą pjovimo diską
	Deimantiniai segmentai yra atšipę	Pagaląsti pjovimo diską
Išsinešiojusi pjovimo disko tvirtinimo vieta	Pjovimo diskas prisisuko ant pavaros veleno	Ištekinti pjovimo disko tvirtinimo skylę ir pritaikyti tikslų žiedą
		Patikrinti veleną, tvirtinimo vietą, jei reikia, pakeisti pjovimo veleną
Pjovimo diskas pakeitė spalvą	Pjovimo diskas perkaito	Optimizuoti auš. vandens tiekimą
	Šoninė trintis pjovimo metu	Sumažinti pastūmą
Pjovimo disko trūkimai	Per kietas pjovimo diskas	Naudoti tinkamus „minkštesnius“ pjovimo diskus
Deimantinių segmentų ekscentrinis nusidėvėjimas	Išsinešiojo pjovimo disko tvirtinimo vieta	Pakeisti tvirtinimo flanšą
	Pjovimo veleno guolių laisvumas	Pakeisti pjovimo veleno guolius





## 8. CTS•81, Elektros schema



Pav. 8.1 Elektros schema CTS•81 (230 V versija)

## 9. Garantijos sąlygos

1. Skundai raštu priimami nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 14 dienų nuo prietaiso gavimo. Jei šis laikotarpis yra pasibaigęs arba mašina, dėl kurios yra reiškiamą pretenzija, buvo pradėta eksploatuoti, tai prietaisas laikomas priimtu ir todėl be trūkumų. Pretenzijas dėl paslėptų defektų galima pareikšti raštu iš karto po jų atsiradimo, bet ne vėliau kaip per 6 mėnesius po prietaiso gavimo.
2. Garantija suteikiama 12 mėnesių laikotarpiui. Terminas pradedamas skaičiuoti nuo tos dienos, kai šis prietaisas pateko pas pirkėją. Nepriklausomai nuo to mūsų tiekimo įsipareigojimas laikomas įvykdytu, kai tik prietaisas palieka mūsų gamyklą ar sandėlį. Mes kategoriškai neprisiimame atsakomybės už gamintoją. Privalomos atsakomybės už gaminių kokybę įstatymo nuostatos lieka nepakeistos.
3. Greitai dylančioms dalims taikoma ribota garantija. Greitai dylančios dalys yra tos dalys, kurios pagal nurodymus naudojant mašiną susidėvi. Susidėvėjimo laikas nėra vienodai apibrėžtas, jis skiriasi pagal vartojimo dažnumą. Greitai dylančios dalys yra pagal naudojimo instrukciją gamintojo nustatytos, techniškai aptarnaujamos ir, esant reikalui, keičiamos. Dėl eksploatacijos nusidėvėjusių dalių skundai nepriimami.

Greitai dylančių dalių, mašinai priklausančių mazgų, esančių naudojimo instrukcijose sąrašas:

- Perdavimo ir traukos elementai, kaip krumpliaštiebiai, dantračiai, krumpliaraičiai, pavaros sraigai, sraigto veržlės, sraigto guoliai, trosai, grandinės, grandinių žvaigždutės, diržai
  - Tarpinės, kabeliai, žarnos, manžetai, kištukai, pneumatikos, hidraulikos, vandens, elektros aprūpinimo, kuro sistemos sujungimai ir jungtys
  - Kreipiantieji elementai, kreipiančiosios atramos, kreipiamieji bėgeliai, ratukai
  - Guoliai, apsauginės atramos
  - Sandarinimo tarpinės
  - Riebokšliai ir tarpinės
  - Slydimo ir riedėjimo guoliai
  - Frikcinės sankabos, frikcinės movos, stabdžių kaladėlės
  - Eksploatacinės medžiagos (kuras, alyva...)
  - Angliniai šepetėliai, elektros variklių kolektoriai/rotoriai
  - Fiksavimo žiedai
  - Reguluojamieji potenciometai ir rankinio perjungimo mechanizmai
  - Tvirtinimo elementai kaip kaiščiai, ankeriniai tvirtinimai, varžtai
  - Saugikliai ir lempos
  - Šarvuotieji lynai
  - Kolektoriai
  - Membranos
  - Uždegimo žvakės, kaitinimo žvakės
  - Reversinio starterio elementai, kaip paleidimo lynas, rankena, ratukai, spyruoklė
  - Sandarinimo šepetėliai, guminiai tarpikliai, apsauginės užuolaidos
  - Visų rūšių filtrai
  - Varantieji, nukreipiamieji ratukai/skriemuliai
  - Kabelių apsaugos elementai
  - Varantieji ir vairuojamieji ratai
  - Vandens siurbliai
  - Pjovimo krypties ratukai
  - Gręžimo ir pjovimo instrumentai
  - Akumuliatoriai
4. Esant pagrįstam skundui, mes galim po prietaiso grąžinimo savo nuožiūra suremontuoti prietaisą ir/arba pakeisti. Pakeistos sugedusios dalys arba įrenginiai tampa mūsų nuosavybe.



5. Skundas pateikiamas raštu, nurodant variklio numerį, sąskaitos faktūros numerį ir datą.
6. Remontas vykdomas tik gamintojo gamykloje. Atliekant remonto darbus, kurie tik po mūsų būtino raštiško sutikimo kliento pageidavimu gali būti atliekami pas klientą ar tretįjį asmenį, pirkėjas prisiima papildomas su tuo susijusias išlaidas, mechanikų bei galimos pagalbinės darbo jėgos darbui apmokėti. Garantija nebegalioja, jei pirkėjas ar tretieji, neįgaliojami asmenys taiko intervencijos priemonės prekei.
7. Jeigu pirkėjas ar tretieji asmenys sutarė su mumis dėl detalių ar mazgų pakeitimo, tai mūsų pripažinimas garantiniu atveju įvyksta tik po pažeistų dalių, dėl kurių buvo pareikšta pretenzija, grąžinimo.
8. Pirkėjas pagal įstatymų nuostatas turi teisę nutraukti sutartį tik tada, jei mes remonto ar atsarginių dalių pakeitimo pagal 4-ą punktą nepaisant defekto buvimo atsisakome arba mums skirtas remontuoti terminas praėina veltui. Prie nedidelių defektų, pirkėjas turi tik kainos sumažinimo teisę. Kitais atvejais pirkimo kainos sumažinimas neleistinas. Mes neprisiimame atsakomybės dėl žalos atlyginimo dėl defekto ar dėl jo pasekmių atsiradusios žalos, išskyrus atvejus, kai žala įvyko dėl tyčinio veiksmo ar didelio neatsargumo.
9. Garantija nesuteikiama dėl šių priežasčių:
  - a) dėl netinkamo montavimo,
  - b) dėl netinkamo naudojimo ar perkrovos
  - c) dėl nuolatinės perkrovos, kurios įtakoja gedimus statoriaus ir rotorius apvijoje
  - d) dėl išorės veiksnių: dėl transportavimo, klimatinių sąlygų, gamtos reiškinių
  - e) papildomų ar atsarginių dalių, kurios nėra skirtos naudoti su mūsų prietaisais.
10. Atsiradus pretenzijai deimantiniam instrumentui, jį būtina nedelsiant išmontuoti iš mašinos! Siekiant apsaugoti Jūsų interesus ir galimybę atlikti kvalifikuotą patikrą, yra būtina, kad segmentų aukštis būtų ne mažiau kaip 20%. Nesilaikant šių nurodymų, Jūs prarandate bet kokią galimybę reikalauti kompensacijos!
11. Mums vykdant garantinius reikalavimus garantinis laikotarpis nepratęsiamas ir naujas garantinis laikotarpis nesuteikiamas. Įdiegtų atsarginių dalių garantinis laikotarpis baigiasi ne anksčiau ir ne vėliau kaip prietaiso garantinis laikotarpis.
12. Be to galioja mūsų bendrosios paslaugų teikimo sąlygos.
13. Vykdyto vieta ir išskirtinė jurisdikcijos vieta abiems pusėms laikoma Celle.

**CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH, Celle, Vokietija**

Sausis 2005









**Deimantiniai pjovimo diskai • Deimantinės gręžimo karūnos • Siūlių pjovimo  
mašinos**

**Gręžimo sistemos • Sieninės pjaustyklės • Trosinės pjaustyklės•  
Grandininės pjaustyklės • Staliniai pjaustytuvai • Gelžbetonio trupintuvai**

---

**CEDIMA® GmbH**

**Lärchenweg 3  
D-29227 Celle**

**Tel.: +49 (0) 51 41 / 88 54-0**

**Faks. : +49 (0) 51 41 / 8 64 27**

**el. paštas: [info@cedima.com](mailto:info@cedima.com)**

**internetas: [www.cedima.com](http://www.cedima.com)**